

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ

# RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU

FİNE-KİNNEY METODU

DOĞU TEKSTİL İPLİK SAN. TİC. A.Ş.

İplik Üretim Hattı

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

<b>Doğu Tekstil İplik San. Tic. A.Ş.</b> İSG YÖNETİM SİSTEMİ	<b>Risk Değerlendirme Raporu</b> ISO 45001:2018 — Madde 6.1.2 + 7.5.3 · 6331 SK Md. 10 Fine-Kinney Metodu	DOKÜMAN NO	DOĞ-RSK-2026-001.1
		REVİZYON	1
		YAYIN	01.05.2026
		YÜRÜRLÜK	01.05.2026
		DURUM	YÜRÜRLÜKTE

## FİRMA BİLGİLERİ

ÜN VAN	Doğu Tekstil İplik San. Tic. A.Ş.		
ADRES	Bursa Organize Sanayi Bölgesi, Bursa		
İŞVEREN VEKİLİ	İşveren Vekili		
NACE KODU	13.10.10	TEHLİKE SINIFI	Tehlikeli

## DEĞERLENDİRİLEN BÖLÜM

BÖLÜM / DEPARTMAN	İplik Üretim Hattı
-------------------	--------------------

## RAPOR BİLGİLERİ

ANALİZ TARİHİ	GEÇERLİLİK TARİHİ
---------------	-------------------

İşveren Vekili İşveren Vekili	Bölüm Sorumlusu Bölüm Sorumlusu	İSG Uzmanı B Sınıfı İSG Uzmanı	İşyeri Hekimi İşyeri Hekimi	Çalışan Temsilcisi Çalışan Temsilcisi	Destek Elemanı Destek Elemanı
----------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	--	----------------------------------

01.05.2026

01.05.2030

Yenileme: 4 yıl (Tehlikeli işyeri — Yön. Md. 9)

YASAL UYUMLULUK

Bu rapor, 6331 sayılı İSG Kanunu ve Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği'ne uygun olarak hazırlanmıştır.

REVİZYON GEÇMİŞİ (ISO 45001 MD. 7.5.3)

Rev	Yayın	Yürürlük	Durum	Değişiklik Nedeni
Rev 1	01.05.2026	01.05.2026	YÜRÜRLÜKTE	İlk yayın

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

## Yönetici Özeti

Bu tablo, raporda yer alan risk maddelerinin **önlem öncesi** ve **önlem sonrası** seviyelerini denetim için tek bakışta özetler. Ayrıntılar sonraki sayfalardadır.

### METODOLOJİ BEYANI

**Analiz tipi:** Fine-Kinney (Olasılık × Frekans × Şiddet). **Şiddet yaklaşımı:** *Sabit Şiddet* — Türkiye'deki geleneksel uygulamaya uyumlu. Önlem sonrası şiddet değiştirilmemiştir; yalnızca olasılık (ve Fine-Kinney'de frekans) kontrollerle azaltılmıştır.

### DENETİM ÖZETİ — RİSK SEVİYESİ DAĞILIMI

Durum	Çok Yüksek	Yüksek	Orta	Düşük	Kabul Edilebilir	Toplam
Önlem Öncesi	11	27	28	15	6	87
Önlem Sonrası	0	1	10	44	32	87

Toplam Risk Maddesi: 87

Kapsanan Kişi Kategorisi: 13 / 10

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

# Fine-Kinney Risk Değerlendirme Metodolojisi Prosedürü

## 1. Amaç

Bu prosedürün amacı, **Doğu Tekstil İplik San. Tic. A.Ş.** firmasının **İplik Üretim Hattı** bölümünde/departmanında **01.05.2026** tarihinde gerçekleştirilen risk değerlendirme çalışmasında kullanılan Fine-Kinney metodolojisinin temel prensiplerini, hesaplama yöntemlerini ve risk seviyesi tanımlarını açıklamaktır.

## 2. Kapsam

Bu prosedür, belirtilen firma ve bölümdeki tüm faaliyetleri, bu faaliyetlerden kaynaklanan tehlikeleri ve bu tehlikelerin yol açabileceği riskleri kapsar.

**Bu risk değerlendirme, 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu ve ilgili "İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği" (29.12.2012 tarihli, 28512 sayılı Resmi Gazete) hükümlerine uygun olarak hazırlanmıştır.**

## 3. Yasal Dayanak ve Referanslar

- 6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu
- İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği
- İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine İlişkin Yönetmelik
- Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik
- İlgili sektörel mevzuat ve standartlar

## 4. Tanımlar ve Kısaltmalar

- **Risk:** Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimali.
- **Tehlike:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyeli.
- **Olasılık (İhtimal - O):** Bir tehlikenin gerçekleşme ihtimali.
- **Frekans (Maruziyet - F):** Tehlikeye maruz kalma sıklığı.
- **Şiddet (Zarar Derecesi - Ş):** Tehlike gerçekleştiğinde ortaya çıkabilecek zararın büyüklüğü.
- **Risk Skoru (R):** Olasılık, Frekans ve Şiddet değerlerinin çarpımıyla elde edilen sayısal değer ( $R = O \times F \times \text{Ş}$ ).
- **Ramak Kala Olay:** Çalışanın yaralanmasına veya ölümüne yol açmadan gerçekleşen olay.
- **Kontrol Tedbirleri:** Risklerin kabul edilebilir düzeye indirilmesi için alınan önlemler.

## 5. Tehlike Kaynakları Sınıflandırması

İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği Madde 8 uyarınca, işyerindeki tehlike kaynakları aşağıdaki kategorilerde değerlendirilmiştir:

Tehlike Kategorisi	Açıklama	Örnekler
Fiziksel Tehlikeler	Çalışma ortamındaki fiziksel faktörler	Gürültü, titreşim, aydınlatma, sıcaklık, radyasyon, basınç
Kimyasal Tehlikeler	Kimyasal madde ve bileşikler	Toz, gaz, buhar, asitler, solventler, kanserojen maddeler
Biyolojik Tehlikeler	Canlı organizmalar ve biyolojik ajanlar	Virüs, bakteri, mantar, parazitler, alerjenler
Ergonomik Tehlikeler	Çalışma duruşu ve koşulları	Ağır yük kaldırma, tekrarlayan hareketler, uygunsuz duruş
Psikososyal Tehlikeler	İş organizasyonu ve çalışma ilişkileri	Stres, mobbing, iş yükü, vardiyalı çalışma, şiddet riski

## 6. Özel Politika Gerektiren Gruplar

Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği Madde 8/1-ç uyarınca, aşağıdaki çalışan grupları için özel değerlendirme yapılmıştır:

- **Genç Çalışanlar (15-18 yaş):** Yasal çalışma sınırlamaları ve gelişimsel riskler
- **Yaşlı Çalışanlar:** Fiziksel kapasite ve sağlık durumu değişiklikleri
- **Engelli Çalışanlar:** Erişilebilirlik ve uygun çalışma koşulları
- **Gebe Çalışanlar:** Gebeliği tehlikeye atabilecek riskler
- **Emziren Çalışanlar:** Anne ve bebek sağlığını etkileyen faktörler
- **Kadın Çalışanlar:** Cinsiyete özgü risk değerlendirmesi

## 7. Fine-Kinney Metodolojisi Açıklaması

Fine-Kinney metodu, riskleri olasılık, frekans ve şiddet olmak üzere üç parametre üzerinden değerlendiren kantitatif bir risk analiz yöntemidir. Her parametre için belirlenmiş sayısal değerler kullanılır ve bu değerlerin çarpımı risk skorunu verir.

### 7.1. Parametre Değerleri

Risk değerlendirmesinde kullanılan parametre değerleri aşağıdaki gibidir:

**Tablo 1: Olasılık (İhtimal) Değerleri**

Değer	Tanım	Açıklama
10	Çok Yüksek (Beklenir)	Gerçekleşmesi kesin gözleyle bakılan durum
6	Yüksek (Kuvvetle Muhtemel)	Beklenen bir durum, sık sık gerçekleşebilir
3	Orta (Muhtemel)	Gerçekleşmesi şaşırtıcı olmaz, olabilir

Değer	Tanım	Açıklama
1	Düşük (Mümkün ama Az)	Nadiren gerçekleşebilir
0.5	Çok Düşük (Zayıf İhtimal)	Gerçekleşmesi düşünülebilir ama çok nadir
0.2	İhmal Edilebilir (Çok Zor)	Neredeyse hiç beklenmeyen durum
0.1	Pratik Olarak İmkansız	Teorik olarak mümkün ama hiç beklenmiyor

**Tablo 2: Frekans (Maruziyet) Değerleri**

Değer	Tanım	Açıklama
10	Sürekli	Günde birçok kez (Tehlikeye sürekli maruziyet)
6	Sık Sık (Günde Birkaç Kez)	Günde birkaç kez maruziyet
3	Ara Sıra (Haftada Bir)	Haftada bir veya daha sık maruziyet
2	Bazen (Ayda Bir)	Ayda bir veya daha sık maruziyet
1	Nadiren (Yılda Birkaç Kez)	Yılda birkaç kez maruziyet
0.5	Çok Nadir (Yılda Bir)	Yılda bir veya daha az maruziyet

**Tablo 3: Şiddet (Zarar Derecesi) Değerleri**

Değer	Tanım	Açıklama
100	Felaket	Birden çok ölüm, sistemin tamamen kaybı
40	Çok Ciddi	Bir ölüm, ciddi yaralanma, büyük maddi hasar
15	Ciddi	Ciddi yaralanma, iş günü kaybı, önemli maddi hasar
7	Önemli	Hafif yaralanma, küçük iş günü kaybı, küçük maddi hasar
3	Önemsiz	İlk yardım gerektiren küçük yaralanma, tedavi edilebilir
1	Çok Hafif	Yaralanma yok, çok küçük maddi hasar, fark edilir ama önemsiz

## 7.2. Risk Skorunun Hesaplanması

Risk Skoru (R), aşağıdaki formül kullanılarak hesaplanır:

$$R = \text{Olasılık (O)} \times \text{Frekans (F)} \times \text{Şiddet (Ş)}$$

## 7.3. Risk Seviyelerinin Belirlenmesi

Hesaplanan Risk Skoruna göre risk seviyeleri aşağıdaki gibi sınıflandırılır:

**Tablo 4: Risk Seviyeleri (Fine-Kinney)**

Risk Skoru Aralığı	Risk Seviyesi	Anlamı ve Gereken Eylem
R >= 400	Çok Yüksek Risk	Kabul Edilemez. Derhal müdahale edilmeli, faaliyet durdurulmalı.
200 <= R < 400	Yüksek Risk	Kabul Edilemez. Kısa vadede önlem alınmalı, faaliyet gözden geçirilmeli.
70 <= R < 200	Orta Risk	Kabul Edilebilir (Gözetimle). Orta vadede önlem planlanmalı.
20 <= R < 70	Düşük Risk	Kabul Edilebilir. Ek önlem gerekmebilir, periyodik kontrol yeterli.
R < 20	Çok Düşük Risk	Kabul Edilebilir. Önlem gerektirmez.

## 8. Risk Kontrol Hiyerarşisi

Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği Madde 10 uyarınca, tespit edilen riskler aşağıdaki kontrol hiyerarşisine göre önceliklendirilir:

Öncelik	Kontrol Yöntemi	Açıklama
1	Kaynağında Yok Etme	Tehlikenin tamamen ortadan kaldırılması
2	İkame (Değiştirme)	Tehlikeli olanın daha az tehlikeli ile değiştirilmesi

Öncelik	Kontrol Yöntemi	Açıklama
3	Mühendislik Önlemleri	Fiziksel bariyerler, havalandırma, koruyucu sistemler
4	İdari Önlemler	Prosedürler, eğitim, işaretleme, çalışma süreleri
5	Kişisel Koruyucu Donanım (KKD)	Son çare olarak kişisel koruyucu ekipman kullanımı

**Not:** Kontrol tedbirleri belirlenirken toplu koruma önlemlerine, kişisel koruma önlemlerine göre öncelik verilir.

## 9. Risk Analizi Yapılan Bölümün Özellikleri

### 9.1. Firma ve Bölüm Bilgileri

- **Firma Adı:** Doğu Tekstil İplik San. Tic. A.Ş.
- **Bölüm/Departman Adı:** İplik Üretim Hattı
- **Bölüm Çalışan Sayısı:** 01.01.1955
- **Toplam Madde Sayısı:** 87

### 9.2. Faaliyetler

Bölümde gerçekleştirilen temel faaliyetler şunlardır:

- Pamuk, viskon ve polyester balyalarını açma ve lifleri ayırma (balya açıcı makineleri kullanımı)
- Ayrıştırılmış lifleri karıştırıcı besleme ünitesine yükleme ve hazırlama
- Tarak makinelerinde lifleri tarama, temizleme ve elyaf hazırlığı yapma
- Ring iplik makinelerinde pamuk, viskon ve polyester iplik üretimi
- Open-end rotor makinelerinde iplik üretimi
- Üretilen iplikleri bobinlere aktarma ve sarma (bobin aktarma ünitesi kullanımı)
- Tek katlı iplikleri çift katlama makinelerinde bükerek çok katlı hale getirme

- Rewinding makinelerinde iplik sarma ve düzeltme işlemleri
- Büküm testi cihazı ile iplik büküm değerlerini ölçme
- İplik numunesi alma ve kalite kontrol laboratuvarına iletme
- Uster evenness tester ile iplik numarası ve üniformite testi yapma
- Dinamometre ile iplik mukavemet testi yapma
- Sarım test cihazı ile iplik sarım kalitesini kontrol etme
- Ham madde balyalarını depoya taşıma ve istifleme (forklift kullanımı)
- Mamul bobinlerini depoya taşıma ve istifleme (forklift kullanımı)
- Depolama alanlarında balya yığınlarının devrilme riskine karşı istifleme limitlerine uyma
- Makine arızalarını giderme ve rutin bakımları gerçekleştirme (bakım-onarım atölyesi)
- Kaynak makinesi ile parça birleştirme ve onarım yapma
- Torna tezgahında parça işleme ve hazırlama
- Basınçlı hava kompresörü ile ekipman çalıştırma ve bakım yapma
- İSG panosunu günlük olarak takip etme ve güncellemeleri kontrol etme
- Soyunma odası ve sosyal alanların düzenini sağlama
- Yemekhane hizmetlerinden faydalanma
- Revirde ilk yardım ve sağlık hizmetlerinden yararlanma
- Toz emme sistemlerinin çalışır durumda olduğunu kontrol etme ve temizleme

### **Rutin Olmayan Faaliyetler:**

- Periyodik makine bakımları (ring makineleri, open-end makineleri, büküm makineleri)
- Periyodik bakım ve kalibrasyon (balya açıcı, karıştırıcı besleme, tarak makineleri)
- Periyodik bakım ve kalibrasyon (bobin aktarma, rewinding üniteleri)
- Periyodik bakım ve kalibrasyon (çift katlama makineleri, büküm testi cihazı)
- Periyodik bakım ve kalibrasyon (Uster evenness tester, dinamometre, sarım test cihazı)
- Periyodik bakım ve kalibrasyon (forkliftler)
- Periyodik bakım ve kalibrasyon (kaynak makinesi, torna tezgahı, kompresör)
- Yangın söndürme sistemlerinin periyodik kontrolü ve bakımı
- Toz emme ve aspirasyon sistemlerinin periyodik bakımı ve filtre değişimleri
- Acil durum tahliye tatbikatlarına katılma
- İş ekipmanlarının periyodik periyodik muayeneleri (örn: forklift, kompresör)

- Kimyasal test malzemeleri için MSDS dosyalarının güncelliğini kontrol etme
- Hareketli parçalarda kapma riski için permit-to-work prosedürü uygulama

### 9.3. Ekipman Listesi

Bölümde kullanılan başlıca ekipmanlar:

- Balya açıcı makineleri
- Karıştırıcı besleme ünitesi
- Tarak makineleri
- Ring makinesi (12 adet)
- Open-end rotor makinesi (6 adet)
- Bobin aktarma ünitesi
- Çift katlama makinesi
- Büküm testi cihazı
- Rewinding ünitesi
- Uster evenness tester
- Dinamometre
- Sarım test cihazı
- Forklift (2 adet)
- Kaynak makinesi
- Torna tezgahı
- Basınçlı hava kompresörü
- Toz emme sistemleri
- Aspirasyon sistemi
- Yangın söndürme sistemleri (sprinkler, yangın tüpleri vb.)
- İş sağlığı ve güvenliği panosu
- Acil durum anons sistemi

## 10. Risk Değerlendirme Ekibi

Bu risk değerlendirme çalışması aşağıdaki ekip yeleri tarafından gerçekleştirilmiştir:

- **İşveren Vekili:** İşveren Vekili
- **Bölüm Sorumlusu/Sorumluları:** Bölüm Sorumlusu
- **İş Güvenliği Uzmanı:** - İSG Uzmanı
- **İşyeri Hekimi:** - İşyeri Hekimi
- **alışan Temsilcisi:** alışan Temsilcisi
- **Destek Elemanı/Elemanları:** - Destek Elemanı

## 11. Geçerlilik ve Yenileme

### 11.1. Raporun Geçerliliği

- **Analiz Tarihi:** 01.05.2026
- **Geçerlilik Sonu (Sonraki Analiz Tarihi):** 01.05.2030

### 11.2. Yenileme Koşulları

Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği Madde 12 uyarınca, bu risk değerlendirmesi aşağıdaki durumlarda yenilenecektir:

#### Periyodik Yenileme:

- **Çok Tehlikeli İşyerleri:** En geç **2 yılda bir**
- **Tehlikeli İşyerleri:** En geç **4 yılda bir**

- Az Tehlikeli İşyerleri: En geç **6 yılda bir**

### **Erken Yenileme Gerektiren Durumlar:**

- İşyerinin taşınması veya binalarda değişiklik yapılması
- İşyerinde uygulanan teknoloji, kullanılan madde ve ekipmanlarda değişiklik
- Üretim yönteminde değişiklikler olması
- İş kazası, meslek hastalığı veya ramak kala olay meydana gelmesi
- Çalışma ortamına ait sınır değerlere ilişkin mevzuat değişikliği
- Çalışma ortamı ölçüm sonuçlarına göre gerekli görülmesi
- İşyeri dışından kaynaklanan yeni bir tehlikenin ortaya çıkması

---

**Bu doküman, İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği Madde 11 hükümlerine uygun olarak hazırlanmıştır.**

---

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

# Risk Değerlendirme Tablosu

Risk Seviyesi Lejanti: Çok Yüksek Yüksek Orta Düşük Kabul Edilebilir

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-001	Evet	Ham madde balyalarını depoya taşıma ve istifleme (forklift kullanımı)	Mekanik	Forklift ile malzeme taşıma sırasında devrilme veya çarpma	Forkliftin devrilmesi, devrilen balyaların altında kalma veya forkliftin yayalara çarpması sonucu ciddi yaralanma veya ölüm	Bölüm Çalışanları, Operatör, Ziyaretçiler	Forklift operatörleri sertifikalıdır. Depo koridorları belirlenmiş ancak yoğunluk nedeniyle zaman zaman daralmaktadır. Yaya yolları ile forklift yolları ayrılmıştır.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 1440 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Depo içi forklift yollarının genişletilmesi ve yaya yollarının fiziksel bariyerlerle (örneğin, çelik bariyerler) kesin olarak ayrılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Forklift operatörlerine yönelik periyodik olarak (örn. 6 ayda bir) yenileme eğitimi ve depo içi trafik kuralları hakkında farkındalık artırıcı eğitimler verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Depo içinde forklift hız limitlerinin belirlenmesi ve hız kontrolü için işaretlemeler yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.05.2026	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 360 <b>Seviye:</b> YUKSEK
M-002	Evet	İplik üretim hattında iplik kopuşlarını giderme ve	Mekanik	Hareketli makine parçaları ve sıkışma riski	Makine çalışırken müdahale edilmesi veya hareketli parçalar arasında	Operatör	Makine durdurulmadan müdahale edilmemesi gerektiği talimatı var ancak pratikte bazen	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 1440	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm iplik makinelerine, operatörlerin makine çalışırken müdahale etmesini engelleyecek interlok güvenlik sistemleri	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 40

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
		makine ayarlarını yapma			sıkışma sonucu uzuv kaybı veya ölüm		makine çalışırken müdahale edilmektedir. Acil durdurma butonları mevcuttur.	<b>Seviye:</b> COK_YUKSEK	<p>(kapak açıldığında makineyi durduran sensörler) takılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026</p> <hr/> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Makine çalışırken müdahale etmenin kesinlikle yasak olduğu ve iplik kopuşlarında makineyi durdurup güvenli bir şekilde müdahale etme prosedürlerinin detaylı eğitimlerle pekiştirilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <hr/> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Acil durdurma butonlarının kolay erişilebilir ve görünür olduğundan emin olunması, periyodik olarak test edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.05.2026</p>	<b>Puan:</b> 80 <b>Seviye:</b> ORTA
M-003	Hayır	İplik Üretim Hattı'nda hareketli parçalarda kapma riski için permit-to-work prosedürü uygulama.	Mekanik	Makine koruyucularının yetersizliği veya yanlış kullanımı.	Hareketli makine parçaları tarafından çalışanın kolunun, bacağına veya vücudunun sıkışması, ezilmesi veya kopması.	Operatör, Bakımcı, Alt Yüklenici	Permit-to-work prosedürü tanımlanmış ancak uygulamada eksiklikler olabilmekte, koruyucular bazen geçici olarak sökülebilmektedir.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 1440 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Tüm hareketli makine parçaları için uygun ve güvenli koruyucuların (muhafazaların) takılması ve bunların kalıcı hale getirilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Madde 11</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026</p>	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 80 <b>Seviye:</b> ORTA

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Permit-to-work prosedürünün sıkı bir şekilde uygulanması, koruyucuların yetkisiz kişilerce sökülmesinin engellenmesi ve bakım/onarım sonrası koruyucuların mutlaka geri takıldığına kontrol edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.06.2026</p>	
M-004	Hayır	Periyodik makine bakımları (ring makineleri, open-end makineleri, büküm makineleri)	Mekanik	Bakım sırasında makinelerin beklenmedik şekilde çalışmaya başlaması	Bakım personelinin makine çalışırken sıkışması, ezilmesi veya kesilmesi	Bakımcı, Bölüm Çalışanları	Bakım öncesi makineler elektriksel olarak izole edilmekte ancak kilitleme (lockout/tagout) prosedürü tam uygulanmamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 720 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm periyodik bakımlar için 'Kilitleme/Etiketleme' (Lockout/Tagout) prosedürünün eksiksiz uygulanmasının sağlanması ve denetlenmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Bakım personeline 'Kilitleme/Etiketleme' prosedürleri ve acil durum müdahale eğitimlerinin verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 40 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-005	Evet	Genel İplik Üretim Hattı Ekipmanları	Elektriksel	Makine ve ekipmanların elektrik panoları	Elektrik panolarına yetkisiz erişim sonucu elektrik çarpması	Bölüm Çalışanları, Bakımcı, Ziyaretçiler	Elektrik panolarının kapakları kilitleme değildir, yetkisiz kişiler tarafından kolayca açılabilir.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 720 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm elektrik panolarının kapaklarına güvenlik kilidi takılması ve sadece yetkili personel için erişim sağlanması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Elektrik Tesislerinde Topraklama Yönetmeliği</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 80 <b>Seviye:</b> ORTA</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Elektrik panolarının çevresine 'Giriş Yasaktır' ve 'Yüksek Gerilim' uyarı levhalarının konulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği İşaretleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı ISG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	
M-006	Evet	Makine arızalarını giderme ve rutin bakımları gerçekleştirme (bakım-onarım atölyesi)	Elektriksel	Hareketli makine parçaları, elektrik akımı, kesici aletler, kimyasal maddeler (yağlar, temizleyiciler)	Bakım-onarım personellerinin makine parçaları tarafından sıkışması, elektrik çarpması, kesici aletlerle yaralanması veya kimyasallara maruz kalması	Bakımcı, Bölüm Çalışanları	Bakım personeli temel iş güvenliği eğitimlerine sahiptir ancak makine kilitleme (LOTO) prosedürleri tam olarak uygulanmamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 540 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm bakım ve onarım yapılacak makineler için 'Kilitleme/Etiketleme (LOTO)' sistemlerinin kurulması ve aktif hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Bakım-onarım personeline yönelik 'Makine Güvenliği ve LOTO Prosedürleri' konusunda kapsamlı eğitim verilmesi ve bu prosedürlerin düzenli olarak denetlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı ISG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD Bakım-onarım faaliyetlerinde kullanılacak uygun KKD'lerin (iş eldiveni, güvenlik gözlüğü, çelik burunlu ayakkabı, baret) temin edilmesi ve kullanımının zorunlu</p>	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 135 <b>Seviye:</b> ORTA</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı ISG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>Kılınması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.06.2026</p>	
M-007	Evet	İplik Üretim Hattı'nda kimyasal maddelere (boya, apre, temizleyici vb.) maruziyet.	Kimyasal	Kimyasal maddelerin solunması veya cilt teması.	Solunum yolu rahatsızlıkları, cilt tahrişi, alerjik reaksiyonlar veya uzun vadede meslek hastalıkları.	Gebe Çalışan	Kimyasal maddeler kullanılmakta, ancak bazı maddelerin MSDS bilgileri eksik veya çalışanlar tarafından tam olarak bilinmemektedir.	<p><b>Olasılık:</b> 6</p> <p><b>Frekans:</b> 6</p> <p><b>Şiddet:</b> 15</p> <p><b>Puan:</b> 540</p> <p><b>Seviye:</b> COK_YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İkame</p> <p>Mümkün olan durumlarda daha az zararlı veya su bazlı kimyasal alternatiflerinin kullanılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik Madde 6</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Kimyasal maddelerin kullanıldığı alanlarda yeterli havalandırma sistemlerinin (lokal egzoz havalandırması) kurulması ve çalışır durumda tutulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik Madde 11</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)   <b>Termin:</b> 01.10.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD</p> <p>Gebeliğin ilk trimesterinde kimyasal maruziyetini tamamen önlemek amacıyla, gebe çalışanların kimyasal madde kullanımından uzak, güvenli bir alanda görevlendirilmesi veya geçici olarak işten uzaklaştırılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 30</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.10.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 0,5</p> <p><b>Frekans:</b> 1</p> <p><b>Şiddet:</b> 15</p> <p><b>Puan:</b> 7,5</p> <p><b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-008	Evet	İplik Üretim Hattı - Genel Çalışma	Mekanik	Yüksek ses seviyesi (makinelere kaynaklı)	Uzun süreli gürültü maruziyeti sonucu işitme kaybı	Bölüm Çalışanları, Operatör, Bakımcı	Çalışanlar kulak tıkacı kullanmakta ancak ses seviyesi ölçümü yapılmamış, kulaklık kullanımı denetlenmemektedir.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 10 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 420 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Gürültü kaynağı makinelerin ses yalıtım kabinleri ile izole edilmesi veya daha sessiz modellerle değiştirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Gürültü Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Gürültü seviyesi ölçümlerinin yapılması ve maruziyet süresini azaltmak için iş rotasyonu uygulanması. <b>Yasal Dayanak:</b> Gürültü Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD Uygun tipte ve yeterli koruma faktörüne sahip kulak koruyucularının (kulaklık veya tıkacı) temin edilmesi ve kullanımının denetlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026</p>	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA
M-009	Evet	İplik Üretim Hattı'nda uzun süre ayakta durma ve tekrarlı hareketler yapma.	Ergonomik	Ergonomik olmayan çalışma pozisyonları ve tekrarlı hareketler.	Kas-iskelet sistemi rahatsızlıkları (bel fıtığı, eklem sorunları vb.) geliştirme riski.	Yaşlı/Kıdemli, Kadın Çalışan	Çalışanlar uzun süre ayakta duruyor ve tekrarlı hareketler yapıyor, iş rotasyonu yetersiz.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 10 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 420 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İş rotasyonu uygulaması ile çalışanların uzun süre ayakta durma ve tekrarlı hareketlere maruziyetinin azaltılması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Çalışma alanlarına uygun ergonomik destekler (örn. anti-fatigue matlar,</p>	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>ayarlanabilir çalışma yükseklikleri) konulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Ergonomi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışanlara doğru duruş ve hareket teknikleri konusunda ergonomi eğitimleri verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Ergonomi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p>	
M-010	Evet	İplik üretim hattında genel çalışma ortamı gürültüsü	Psikososyal	Yüksek seviyede makine gürültüsü	Sürekli yüksek gürültü seviyesine maruziyet sonucu işitme kaybı ve stres	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine gürültüsü yüksektir (ölçüm yapılmamış). Çalışanlar kulak tıkacı kullanmaktadır ancak tam koruma sağlamadığı düşünülmektedir. Gürültü kaynağında azaltıcı önlem bulunmamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 10 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 420 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Gürültü kaynağı olan makinelerin etrafına ses yalıtım panelleri veya kabinler monte edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Gürültü Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Gürültü seviyesinin ölçülmesi ve yasal limitler dahilinde olduğunun teyit edilmesi. Gürültülü alanlarda çalışma süresinin sınırlandırılması veya iş rotasyonu yapılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Gürültü Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD Gürültülü alanlarda çalışan tüm personelin uygun koruma faktörlü kulaklık veya kulak tıkacı kullanmasının zorunlu hale getirilmesi ve denetlenmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması</p>	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	
M-011	Evet	İplik üretim hattında uzun süre ayakta durma ve tekrarlı hareketler yapma	Ergonomik	Uzun süreli ayakta durma, tekrarlı ve zorlayıcı hareketler	Kas-iskelet sistemi rahatsızlıkları (bel fıtığı, eklem sorunları, varis) gelişimi	Yaşlı/Kıdemli, Kadın Çalışan, Gebe Çalışan	Üretim hattında uzun süre ayakta durma ve tekrarlı hareketler kaçınılmazdır. Ergonomik düzenlemeler yetersizdir.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 10 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 420 <b>Seviye:</b> COK_YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> İkame Mümkün olan yerlerde iş istasyonlarının ergonomik olarak yeniden tasarlanması, ayakta çalışma sürelerini azaltacak oturma alanları veya destekleyici ekipmanlar sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> Ekranlı Araçlarla Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.09.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışanlara düzenli mola verme, iş rotasyonu ve ergonomik egzersizler konusunda eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 4857 Sayılı İş Kanunu Madde 63 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 15.09.2026	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA
M-012	Evet	İplik Üretim Hattı'nda acil durum planı ve eylem prosedürlerinin güncelliğinin sağlanması.	Mevzuat/Organizasyon	Acil durumlar (yangın, deprem vb.) için yetersiz veya güncel olmayan planlar.	Acil bir durumda çalışanların tahliyesinde veya müdahalesinde kaos yaşanması, can ve mal kaybı riskinin artması.	Bölüm Çalışanları, Yönetim	Temel bir acil durum planı mevcut ancak son 2 yılda güncellenmemiş, tatbikatlar seyrek yapılıyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 360 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Acil durum planının (yangın, deprem, tahliye vb.) güncel mevzuata uygun olarak gözden geçirilmesi, revize edilmesi ve tüm çalışanlara duyurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 11 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.09.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Acil durum planına uygun olarak düzenli aralıklarla (en az yılda 1 kez) tahliye ve müdahale tatbikatları yapılması ve	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 40 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									sonuçlarının değerlendirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 11 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.09.2026	
M-013	Evet	İplik Üretim Hattı'nda yangın tatbikatı ve yangın güvenliği önlemlerinin alınması.	Mevzuat/Organizasyon	Yetersiz yangın söndürme ekipmanı, acil çıkışların engelli olması veya tatbikat yapılmaması.	Yangın anında söndürme ekipmanının yetersiz kalması, tahliye yollarının kapalı olması veya çalışanların panikleyerek zarar görmesi.	Bölüm Çalışanları, Yönetim	Yangın söndürme tüpleri mevcut ancak bakımları aksıyor, acil çıkışlar bazen malzeme ile kapatılıyor, tatbikat yapılmıyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 360 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> İdari İşyerindeki yangın söndürme ekipmanlarının (tüpler, hortumlar vb.) periyodik bakımlarının yapılması ve kullanım sürelerinin kontrol edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Tesis, Makine ve Ekipman ile Tehlikeli Maddelerle Çalışma Prosedürleri Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Acil çıkış yollarının her zaman açık ve engelsiz tutulması, acil çıkış yönlendirme levhalarının görünürlüğünün sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Yılda en az bir kez yangın tatbikatı yapılması ve tüm çalışanların tahliye prosedürlerine hakim olmasının sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 11 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.10.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 40 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-014	Evet	İplik Üretim Hattı'nda	Elektriksel	Makinelerin arızalanması	Bakım sırasında makine parçaları	Bakımcı, Alt Yüklenici	Makinelerin periyodik bakımları yapılmakta	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm makineler için güvenli bakım	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önlem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önlem Sonrası
		kullanılan makinelerin periyodik bakımlarının yapılması.		veya beklenmedik şekilde çalışmaya başlaması.	tarafından sıkışma, ezilme, kesilme veya elektrik çarpması.		ancak bakım öncesi enerji kesme ve kilitleme (LOTO) prosedürleri her zaman tam olarak uygulanmayabilmektedir.	<b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 360 <b>Seviye:</b> YUKSEK	prosedürlerinin (enerji kesme, kilitleme/etiketleme - LOTO) oluşturulması ve bakım sırasında kullanılacak özel güvenlik ekipmanlarının (örn. kilitler, etiketler) temin edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Madde 12 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.06.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Bakım personeline LOTO prosedürleri ve makine güvenliği konusunda eğitim verilmesi, bakım sonrası tüm güvenlik önlemlerinin kontrol edildiğine dair kayıt tutulması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 10.06.2026	<b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 80 <b>Seviye:</b> ORTA
M-015	Evet	İplik Üretim Hattı'nda kullanılan makinelerin temizliği ve bakımı sırasında.	Mekanik	Makinelerin beklenmedik şekilde çalışmaya başlaması veya hareketli parçaların bulunması.	Temizlik veya bakım sırasında makine parçaları tarafından sıkışma, ezilme veya kesilme.	Bölüm Çalışanları, Bakımcı	Temizlik ve bakım işlemleri sırasında makinelerin enerjisinin kesilmesi gerektiği bilinmekle birlikte, bu prosedür her zaman tam olarak uygulanmayabilir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 360 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm makineler için güvenli bakım ve temizlik prosedürlerinin (enerji kesme, kilitleme/etiketleme - LOTO) oluşturulması ve bakım sırasında kullanılacak özel güvenlik ekipmanlarının (örn. kilitler, etiketler) temin edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Madde 12 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.06.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Temizlik ve bakım personeline LOTO prosedürleri ve makine güvenliği konusunda eğitim verilmesi, bakım sonrası tüm güvenlik önlemlerinin kontrol	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 80 <b>Seviye:</b> ORTA

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									edildiğine dair kayıt tutulması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.06.2026	
M-016	Evet	İplik Üretim Hattı'nda Acil durum anons sistemi ile acil durum bilgilendirmesi yapılması.	Yangın/Patlama	Acil durum anons sisteminin çalışmaması veya yetersiz ses seviyesi.	Yangın, deprem gibi acil durumlarda çalışanların zamanında ve doğru şekilde bilgilendirilememesi, tahliye gecikmesi ve can kaybı riski.	Bölüm Çalışanları, Firma Çalışanları, Ziyaretçiler	Acil durum anons sistemi mevcut ancak düzenli testleri yapılmamakta ve ses seviyesi bazı alanlarda yetersiz kalabilmektedir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 100 <b>Puan:</b> 300 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Acil durum anons sisteminin periyodik olarak (örn. haftalık) test edilmesi, tüm alanlarda duyulabilirliğin sağlanması için ses seviyesinin ayarlanması ve gerekli durumlarda sistemin yenilenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İşyerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik Madde 11 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Acil durum anons sisteminin kullanımı ve acil durumlarda yapılması gerekenler hakkında tüm çalışanlara ve ziyaretçilere yönelik bilgilendirme ve tatbikatların düzenlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İşyerinde Acil Durumlar Hakkında Yönetmelik Madde 12 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.06.2026	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 0,5 <b>Şiddet:</b> 100 <b>Puan:</b> 25 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-017	Evet	Tarak makinelerinde lifleri tarama, temizleme ve elyaf hazırlığı yapma	Mekanik	Tarak makinelerinin hareketli parçaları (iğneler, silindirlir)	Hareketli parçalara temas sonucu kesik, ezilme veya uzuv kaybı	Bölüm Çalışanları, Operatör, Bakımcı	Makine koruyucuları mevcut ancak bazıları tam kapanmıyor, bakım personeli koruyucusuz müdahale yapılabiliyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tarak makinelerinin tüm hareketli parçalarını tam kapatan ve kilitleme mekanizmalı güvenlik koruyucularının takılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 30 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Makine koruyucuları kapalı olmadan makine çalıştırmayı yasaklayan prosedür oluşturulması ve denetlenmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.06.2026</p>	
M-018	Evet	Ring iplik makinelerinde pamuk, viskon ve polyester iplik üretimi	Mekanik	Ring iplik makinelerinin dönen parçaları (iğler, makara mili)	Dönen parçalara sıkışma veya takılma sonucu yaralanma	Bölüm Çalışanları, Operatör	Makine koruyucuları genel olarak mevcut ancak bazı bölgelerde erişim kolaylığı var, operatörler iplik kopmalarını gidermek için koruyucu olmadan müdahale edebiliyor.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Ring makinelerinin tüm erişilebilir hareketli parçaları için güvenlik sensörlü koruyucular takılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İplik kopmalarını giderme ve makine ayarlamaları sırasında uyulması gereken güvenli çalışma prosedürlerinin oluşturulması ve eğitimlerle desteklenmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.07.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-019	Evet	Open-end rotor makinelerinde iplik üretimi	Kimyasal	Open-end rotor makinelerinin yüksek devirli parçaları ve toz emisyonu	Yüksek devirli parçalara sıkışma veya toz maruziyeti sonucu yaralanma/solunum rahatsızlığı	Bölüm Çalışanları, Operatör	Makinelerde temel koruyucular mevcut, toz emisyonu için genel havalandırma var ancak yetersiz.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Open-end rotor makineleri için tam kapalı, ses ve toz izolasyonlu kabinler ile acil durdurma sistemleri entegre edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Makinelerin çalışma prensipleri, acil durdurma ve toz kontrolü hakkında operatörlere yönelik periyodik eğitimler verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.08.2026</p>	
M-020	Evet	Balya açıcı makineleri kullanımı	Mekanik	Balya açıcı makinelerinin besleme ve boşaltma ağızları	Makine çalışırken besleme veya boşaltma ağızına elin veya kolun sıkışması	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine koruyucuları mevcut ancak besleme ağızındaki koruyucu tam kapanmıyor, operatörler müdahale için koruyucuyu açabiliyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Balya açıcı makinelerinin besleme ve boşaltma ağızlarına, makine çalışırken açılmayacak şekilde güvenlik sensörlü koruyucular takılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere makine koruyucularının önemi ve asla açılmaması gerektiği konusunda eğitim verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-021	Evet	Karıştırıcı besleme ünitesi kullanımı	Mekanik	Karıştırıcı besleme ünitesinin içindeki karıştırma tamburu	Makine çalışırken tambura elin veya kolun sıkışması/ezilmesi	Operatör, Bölüm Çalışanları	Ünitenin giriş kapağında güvenlik kilidi bulunmamaktadır, operatörler temizlik veya müdahale için kapağı açık bırakabilmektedir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Karıştırıcı besleme ünitesinin giriş kapağına, makine çalışırken açılmayacak şekilde güvenlik kilidi ve sensör entegre edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere makine güvenlik kilitlerinin önemi ve asla açık bırakılmaması gerektiği konusunda eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-022	Evet	Ring makinesi (12 adet) kullanımı	Mekanik	Ring makinelerinin iğne mili ve iplik kopma noktaları	İplik kopmalarını giderme veya ayarlama sırasında iğne miline veya kopma noktalarına temas sonucu yaralanma	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine koruyucuları mevcut ancak iplik kopmalarını gidermek için operatörler koruyucuları açıp makine çalışırken müdahale edebiliyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Ring makinelerinin iğne mili ve iplik kopma noktaları çevresine, makine çalışırken erişimi engelleyecek sensörlü güvenlik kapakları takılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere, iplik kopmalarını gidermeden önce makineyi durdurma ve güvenlik kapaklarını kullanma zorunluluğu hakkında eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.07.2026	
M-023	Evet	Open-end rotor makinesi (6 adet) kullanımı	Mekanik	Open-end rotor makinelerinin rotor haznesi ve besleme ağızları	Makine çalışırken rotor haznesine veya besleme ağızına elin sıkışması veya yaralanması	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makinelerde temel koruyucular mevcut ancak rotor haznesine erişim için kullanılan kapaklarda güvenlik kilidi bulunmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Open-end rotor makinelerinin rotor haznesi ve besleme ağızları için, makine çalışırken açılmayacak güvenlik kilidli kapaklar takılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere, makine güvenlik kilitlerinin önemi ve asla açık bırakılmaması gerektiği konusunda eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.08.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-024	Evet	İplik Üretim Hattı'nda bobin aktarma ünitesi kullanarak üretilen iplikleri bobinlere aktarma ve sarma işlemi.	Mekanik	Hareketli makine parçalarına temas veya sıkışma.	Çalışanın makine parçaları arasında sıkışarak yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine koruyucuları mevcut ancak tam kapanmayan alanlar bulunmakta, operatörler işbaşı eğitimleri almış.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Bobin aktarma ünitesindeki tüm hareketli parçalar için tam kapanan ve acil durdurma sensörlü güvenlik koruyucuları takılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere yeni güvenlik koruyucularının kullanımı ve acil durdurma prosedürleri hakkında ek eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	
M-025	Evet	İplik Üretim Hattı'nda bobin aktarma ünitesinin çalıştırılması.	Mekanik	Ünitenin hareketli parçaları ve sıkışma noktaları.	Çalışanın ünitenin hareketli parçalarına temas ederek sıkışma veya ezilme yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Ünite üzerinde acil durdurma butonu mevcut, operatörler temel kullanım eğitimi almış.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Bobin aktarma ünitesinin tüm hareketli ve sıkışma potansiyeli olan bölgelerine tam erişim engelleme koruyucuları ve sensörlü güvenlik sistemleri takılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere, yeni güvenlik önlemleri ve acil durdurma prosedürleri hakkında ek eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 08.07.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-026	Evet	Sarım test cihazı ile iplik sarım kalitesini kontrol etme	Elektriksel	Dönen parçalar ve elektrik çarpması riski	Sarım test cihazının dönen parçalarına temas veya elektrik kaçağı sonucu çalışanın yaralanması veya çarpması	Operatör	Cihazın koruyucu kapakları mevcut ancak bakımsız durumda. Elektrik panosu açık bırakılabiliyor.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Sarım test cihazının tüm dönen parçalarına erişimi engelleyen koruyucu kapakların tamir edilmesi ve güvenli hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)   <b>Termin:</b> 15.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Cihazın elektrik panosunun kilitlenebilir kapakla kapatılması ve topraklama sisteminin kontrol edilip iyileştirilmesi.	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 30 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önlem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önlem Sonrası
									<p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)   <b>Termin:</b> 20.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Cihazın güvenli kullanımı ve elektrik panosunun kapalı tutulması konusunda operatörlere ek eğitim verilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 10.05.2026</p>	
M-027	Evet	Torna tezgahı ile parça işleme	Mekanik	Dönen parçalar, kesici aletler ve fırlayan talaşlar	Torna tezgahının dönen parçalarına temas, kesici aletin kayması veya fırlayan talaşların göze veya cilde temas etmesi sonucu yaralanma	Bakımcı	Torna tezgahlarında koruyucu kapaklar mevcuttur ancak bazıları hasarlıdır. Operatörler gözlük kullanmaktadır ancak talaş sıçramasına karşı tam koruma sağlamamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 6  <b>Frekans:</b> 3  <b>Şiddet:</b> 15  <b>Puan:</b> 270  <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Torna tezgahlarının tüm dönen parçalarına erişimi engelleyen koruyucu kapakların tamir edilmesi veya yenilenmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)   <b>Termin:</b> 01.06.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Talaş sıçramasını engellemek için tezgah üzerine şeffaf koruyucu perdeler veya siperlikler monte edilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.06.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD  Operatörlerin tam yüz siperlikli koruyucu gözlük veya yüz siperi kullanmasının zorunlu hale getirilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 2  <b>Şiddet:</b> 15  <b>Puan:</b> 30  <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 05.05.2026	
M-028	Evet	KKD denetim ve kullanım kontrolü	Mevzuat/Organizasyon	Kişisel Koruyucu Donanım (KKD) kullanımının yetersizliği	Gerekli KKD'lerin kullanılmaması veya yanlış kullanılmasından kaynaklı olarak çalışanın yaralanması veya hastalanması	Bölüm Çalışanları, Operatör	KKD'ler temin edilmiştir ancak kullanımının etkin denetimi yapılmamaktadır. Çalışanlar bazen KKD'leri kullanmamakta veya eksik kullanmaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> İdari İş güvenliği uzmanı ve bölüm sorumlusu tarafından periyodik olarak (örn. haftalık) KKD kullanımının denetlenmesi ve uygunsuz kullanım durumlarında gerekli uyarıların yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari KKD'lerin doğru kullanımı ve önemi hakkında çalışanlara yönelik düzenli bilgilendirme ve farkındalık eğitimlerinin verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 10.05.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-029	Evet	İplik üretim hattında balya yığınlarının devrilme riskine karşı istifleme limitlerine uyma	Mekanik	Yetersiz istifleme yüksekliği veya dengesiz balya yığınları	İplik balyalarının devrilerek çalışanların altında kalması veya yaralanması	Bölüm Çalışanları, Operatör	Mevcut istifleme kuralları bilinmekle birlikte, denetim sıklığı yetersizdir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Balya istifleme alanlarında maksimum yükseklik işaretlemeleri ve devrilmeyi önleyici bariyer sistemleri kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İstifleme limitleri ve güvenli istifleme teknikleri konusunda çalışanlara yönelik periyodik eğitimlerin verilmesi ve denetimlerin artırılması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	
M-030	Evet	Torna tezgahında parça işleme ve hazırlama	Mekanik	Dönen iş parçası, kesici takım, fırlayan talaşlar, keskin kenarlı parçalar	Torna tezgahı çalışırken dönen parçaya veya kesici takıma temas sonucu uzuv kaybı, kesik veya delinme yaralanması	Operatör, Bakımcı	Tezgahlar koruyucu kapaklara sahip ancak bazı kapaklar eksik veya hasarlıdır. Operatörler koruyucu gözlük kullanmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm torna tezgahlarındaki koruyucu kapakların tamir edilmesi veya eksik olanların tamamlanması, güvenlik sensörlerinin kontrol edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere yönelik 'Tezgah Güvenliği ve Talaş Fırlaması Riski' konularında eğitim verilmesi, çalışma talimatlarının güncellenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 22.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-031	Evet	Depolama alanlarında balya yığınlarının devrilme riskine karşı istifleme limitlerine uyma	Mekanik	Yetersiz istifleme yüksekliği veya dengesiz balya yığınları	İplik balyalarının devrilerek çalışanların altında kalması veya yaralanması	Bölüm Çalışanları, Operatör	Mevcut istifleme kuralları bilinmekle birlikte, denetim sıklığı yetersizdir.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Balya istifleme alanlarında maksimum yükseklik işaretlemeleri ve devrilmeyi önleyici bariyer sistemleri kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İstifleme limitleri ve güvenli istifleme teknikleri konusunda çalışanlara yönelik periyodik eğitimlerin verilmesi ve denetimlerin artırılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	
M-032	Evet	Toz emme sistemlerinin çalıştırılması ve bakımı	Elektriksel	Toz partikülleri, elektrik çarpması, hareketli parçalar (fanlar)	Solunum yolu hastalıkları (pnömokonyoz, silikozis vb.) veya toz patlaması riski, elektrik çarpması veya fanlara temas sonucu yaralanma	Bölüm Çalışanları, Bakımcı	Toz emme sistemleri çalışır durumdadır ancak filtre bakımları düzenli yapılmamakta ve toz birikintileri oluşmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Toz emme sistemlerinin filtrelerinin düzenli olarak temizlenmesi/değiştirilmesi ve sistemin etkinliğinin periyodik olarak ölçülmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışanlara toz maruziyeti riskleri ve toz emme sistemlerinin doğru kullanımı hakkında eğitim verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 22.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-033	Evet	İplik Üretim Hattı'nda toz emme sistemlerinin çalışır durumda olduğunu kontrol	Kimyasal	Toz emme sistemlerinin arızalı veya yetersiz çalışması.	Havada asılı kalan lif ve toz partiküllerine maruziyet sonucu solunum yolu	Bölüm Çalışanları, Operatör	Toz emme sistemleri mevcut ancak periyodik bakım ve temizlikleri aksayabilmektedir.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 270 <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Toz emme sistemlerinin periyodik bakım ve temizlik çizelgesinin oluşturulması, bakım ve temizliklerin düzenli olarak yapılmasının sağlanması ve sistemlerin etkinliğinin ölçülmesi.</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
		etme ve temizleme.			rahatsızlıkları ve meslek hastalıkları.				<p><b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik Madde 11  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)    <b>Termin:</b> 20.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Toz maruziyetini azaltmak için çalışanlara uygun solunum maskelerinin (FFP2/FFP3) temin edilmesi ve doğru kullanım eğitimlerinin verilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik Madde 5  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 20.05.2026</p>	
M-034	Evet	İplik Üretim Hattı Genel Alanları	Kimyasal	Yerde birikmiş lifler, toz ve kaygan zeminler	Kaygan zeminde takılıp düşme sonucu burkulma, kırık veya kafa travması	Bölüm Çalışanları, Operatör, Bakımcı, Ziyaretçiler	Zemin temizliği günlük yapılmakta ancak makine altları ve köşelerde lif birikintileri oluşmaktadır. Kayganlık giderici önlemler alınmamıştır.	<p><b>Olasılık:</b> 6  <b>Frekans:</b> 6  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 252  <b>Seviye:</b> YUKSEK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Zeminlerin kaymazlık özelliğine sahip malzemelerle kaplanması ve makine altlarının kolay temizlenebilir şekilde tasarlanması.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Zemin temizliği ve düzeni konusunda sıkı denetimler yapılması, 'Kaygan Zemin' uyarı levhalarının sürekli görünür olması.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği İşaretleri Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.06.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 2  <b>Frekans:</b> 3  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 42  <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-035	Hayır	Periyodik bakım ve kalibrasyon (bobin aktarma,	Elektriksel	Bobin aktarma ve rewinding	Elektrik çarpması sonucu yanık, kasılma veya ölüm	Bakımcı	Bakım personeli elektrikli aksam üzerinde çalışırken yalıtkan eldiven kullanmakta	<p><b>Olasılık:</b> 3  <b>Frekans:</b> 2  <b>Şiddet:</b> 40</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Tüm bakım ve kalibrasyon işlemleri öncesinde ilgili ünitelerin elektriksel olarak</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 1  <b>Şiddet:</b> 40</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
		rewinding üniteleri)		ünitelerinin elektrikli aksamı			ancak topraklama kontrolleri düzenli yapılmamaktadır.	<b>Puan:</b> 240 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<p>güvenli bir şekilde izole edilmesi ve topraklama kontrollerinin periyodik olarak yapılması için sistem kurulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <hr/> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Bakım personeline elektrik güvenliği, topraklama ve 'Kilitleme/Etiketleme' prosedürleri konusunda eğitim verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Elektrik Tesislerinde Topraklama Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.07.2026</p>	<b>Puan:</b> 40 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-036	Hayır	Forkliftlerin periyodik bakım ve kalibrasyon işlemleri.	<b>Elektriksel</b>	Forkliftlerin hareketli parçaları, hidrolik sistemleri ve elektrik aksamı.	Bakım sırasında forkliftin devrilmesi, hidrolik sıvı sızıntısı veya elektrik çarpması.	Bakımcı, Operatör	Forkliftler düzenli olarak bakıma alınıyor, ancak bakım sırasında güvenlik prosedürleri tam olarak uygulanmıyor.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 240 <b>Seviye:</b> YUKSEK	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Forklift bakım ve onarım işlemleri için detaylı ve güvenli çalışma prosedürleri oluşturulması, bakım personelinin bu prosedürlere uyması ve LOTO uygulaması konusunda eğitilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.06.2026</p> <hr/> <p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Bakım sırasında forkliftlerin güvenli bir şekilde sabitlenmesi için uygun destek ekipmanlarının (kaldıraçlar, takozlar vb.) temin edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm</p>	<b>Olasılık:</b> 2 <b>Frekans:</b> 0,5 <b>Şiddet:</b> 40 <b>Puan:</b> 40 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   Termin: 15.06.2026	
M-037	Evet	Yangın söndürme sistemlerinin (sprinkler, yangın tüpleri vb.) kontrolü ve bakımı	Yangın/Patlama	Sistem arızası, yetersiz bakım, yanlış kullanım	Yangın anında sistemlerin çalışmaması sonucu yangının büyümesi ve çalışanların zarar görmesi	Bölüm Çalışanları, Bakımcı	Yangın söndürme sistemlerinin periyodik bakımları yapılmaktadır ancak acil durum tatbikatları yetersizdir.	<b>Olasılık: 3</b> <b>Frekans: 2</b> <b>Şiddet: 40</b> <b>Puan: 240</b> <b>Seviye: YUKSEK</b>	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Yangın söndürme sistemlerinin (sprinkler, yangın tüpleri vb.) periyodik bakımlarının yetkili firmalarca yapılmasının sağlanması ve kayıt altına alınması. <b>Yasal Dayanak:</b> Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışanlara yangın güvenliği, tahliye planları ve yangın söndürme tüplerinin kullanımı konusunda düzenli eğitim verilmesi ve tatbikatların artırılması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.06.2026	<b>Olasılık: 1</b> <b>Frekans: 1</b> <b>Şiddet: 40</b> <b>Puan: 40</b> <b>Seviye: DUSUK</b>
M-038	Evet	İplik Üretim Hattı'nda acil tahliye yollarının ve çıkışlarının kontrolü.	Mekanik	Acil tahliye yollarının engelli çalışanlar için erişilebilir olmaması.	Acil bir durumda engelli çalışanların tahliye edilememesi veya tahliyenin gecikmesi, hayati tehlike.	Engelli Çalışan	Tahliye yolları genel olarak açık tutulmakta ancak engelli çalışanların erişimine uygunluğu konusunda yeterli düzenleme bulunmamaktadır.	<b>Olasılık: 3</b> <b>Frekans: 2</b> <b>Şiddet: 40</b> <b>Puan: 240</b> <b>Seviye: YUKSEK</b>	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Acil tahliye yollarının ve çıkışlarının engelli çalışanların rahatça kullanabileceği şekilde (rampa, geniş kapılar vb.) düzenlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik Madde 11 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.11.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Engelli çalışanlar için özel tahliye planlarının oluşturulması, bu planların düzenli olarak tatbikatlarla denenmesi ve ilgili personelin bu konuda eğitilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İşyerinde Acil Durumlar	<b>Olasılık: 1</b> <b>Frekans: 1</b> <b>Şiddet: 40</b> <b>Puan: 40</b> <b>Seviye: DUSUK</b>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Hakkında Yönetmelik Madde 11 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.11.2026	
M-039	Hayır	Çift katlama makinelerinin periyodik bakım ve kalibrasyon işlemleri.	Mekanik	Makinenin enerjisiz bırakılmaması (LOTO - Lockout/Tagout eksikliği) ve hareketli parçalar.	Bakım sırasında makinenin aniden çalışması sonucu çalışanın sıkışması veya yaralanması.	Bakımcı, Bölüm Çalışanları	Bakım personeli temel bakım eğitimi, ancak LOTO prosedürü tam olarak uygulanmıyor.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 180 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm periyodik bakım ve onarım işlemleri için kapsamlı bir LOTO (Kilitleme/Etiketleme) prosedürü oluşturulması ve bakım personeline bu prosedürün uygulanması konusunda zorunlu eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.06.2026  <b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Bakım noktalarına uygun kilitleme/etiketleme ekipmanlarının (padlock, etiket vb.) temin edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-040	Evet	İplik Üretim Hattı - Çalışanlar	Mevzuat/Organizasyon	Periyodik sağlık muayenelerinin yapılmaması	Meslek hastalıklarının erken teşhis edilememesi ve ilerlemesi	Bölüm Çalışanları, Yönetim	Periyodik sağlık muayeneleri düzenli olarak yapılmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 135 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm çalışanlar için periyodik sağlık muayenelerinin (işe giriş ve periyodik) ilgili mevzuata uygun olarak planlanması ve takviminin oluşturulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Periyodik sağlık muayenelerinin	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									sonuçlarının kayıt altına alınması ve takip edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.06.2026	
M-041	Evet	İplik Üretim Hattı'nda çalışanların periyodik sağlık muayenelerinin yapılması.	Mevzuat/Organizasyon	Periyodik sağlık muayenelerinin yapılmaması veya eksik yapılması.	Meslek hastalıklarının erken teşhis edilememesi, çalışan sağlığının bozulması ve iş gücü kaybı.	Bölüm Çalışanları, Firma Çalışanları	Periyodik sağlık muayeneleri düzenli olarak yapılmıyor, sadece işe giriş muayeneleri yapılıyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 135 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm çalışanlar için yasal mevzuata uygun olarak periyodik sağlık muayenelerinin (kan tahlilleri, akciğer grafisi vb. risklere göre) planlanması ve yapılmasının sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 15 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.10.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Muayene sonuçlarının kayıt altına alınması ve çalışanların sağlık durumlarının takibinin yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 15 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.10.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-042	Evet	Mamul bobinlerini depoya taşıma ve istifleme (forklift kullanımı)	Mekanik	Yüksek istiflenen bobinlerin düşmesi	Yüksek istiflenmiş mamul bobinlerinin düşerek altında kalan çalışanın yaralanması veya ölmesi	Bölüm Çalışanları, Operatör, Teslimatçı	Bobinler belirlenen yüksekliğe kadar istifleniyor. İstifleme alanları işaretli. Forklift operatörleri tarafından istifleme yapılıyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 135 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Bobin istifleme alanlarında, düşme riskini azaltmak için istifleme yüksekliğini sınırlayan ve destek sağlayan raf sistemleri veya bariyerler kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Forklift operatörlerine, güvenli istifleme teknikleri ve maksimum istifleme	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 30 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önlem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önlem Sonrası
									yüksekliği konusunda periyodik eğitimler verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	
M-043	Hayır	Periyodik bakım ve kalibrasyon (kaynak makinesi, torna tezgahı, kompresör)	Elektriksel	Bakım onarım sırasında elektrik çarpması ve yanık riski	Bakım sırasında elektrik akımının kesilmemesi veya kaynak makinesi kaynaklı yanık oluşması sonucu çalışanın yaralanması	Bakımcı	Bakım personeli yetkilidir. Elektrikli ekipmanların bakımı öncesinde enerji kesme prosedürü uygulanmaktadır ancak bazen atlanabilmektedir. Kaynak makinesi kullanımı sırasında standart KKD kullanılmaktadır.	<b>Olasılık: 3</b> <b>Frekans: 3</b> <b>Şiddet: 15</b> <b>Puan: 135</b> <b>Seviye: ORTA</b>	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tüm bakım ve onarım yapılacak ekipmanlar için 'Enerji Kesme Prosedürü'ne (Lockout/Tagout) uygun, güvenli enerji kesme ve kilitleme sistemlerinin (padlock, etiket) temin edilmesi ve zorunlu hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.06.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Bakım ve onarım personeline yönelik 'Lockout/Tagout' prosedürleri, elektrik güvenliği ve kaynak güvenliği konularında detaylı eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> KKD Kaynak makinesi kullanımı sırasında uygun kaynakçı maskesi, eldiven ve yanmaz iş elbisesi kullanımının denetlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik	<b>Olasılık: 1</b> <b>Frekans: 2</b> <b>Şiddet: 15</b> <b>Puan: 30</b> <b>Seviye: DUSUK</b>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.05.2026	
M-044	Evet	Pamuk, viskon ve polyester balyalarını açma ve lifleri ayırma (balya açıcı makineleri kullanımı)	Mekanik	Balyaların açılması sırasında liflerin havaya karışması	Solunum yoluyla liflere maruziyet sonucu solunum rahatsızlıkları	Bölüm Çalışanları, Operatör	Lif ayırma işlemi sırasında toz maskesi kullanımı zorunlu tutulmakta, ancak etkinliği denetlenmemektedir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Balyaları açma ve lif ayırma işlemleri için kapalı sistemli ve lokal emişli balya açıcı makineleri temin edilmesi ve kurulumu. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Yeni makinelerin kullanımı ve toz kontrolü hakkında operatörlere eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı ISG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-045	Evet	Ayrıştırılmış lifleri karıştırıcı besleme ünitesine yükleme ve hazırlama	Mekanik	Liflerin ve tozun çalışma ortamına yayılması	Solunum yoluyla liflere ve toza maruziyet sonucu akciğer rahatsızlıkları	Bölüm Çalışanları, Operatör	Lif yükleme işlemi sırasında genel havalandırma sistemi çalışmakta, ancak yeterli değildir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Karıştırıcı besleme ünitesine entegre edilecek lokal emiş ve filtreleme sistemlerinin kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 08.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Lif yükleme alanında toz oluşumunu azaltacak çalışma prosedürlerinin oluşturulması ve takibi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   Termin: 15.05.2026	
M-046	Evet	Tarak makineleri kullanımı	Mekanik	Tarak makinelerinin iğne silindirleri ve tarak plakaları	Keskin iğnelere veya plakalara temas sonucu derin kesikler	Operatör, Bakımcı	Makine koruyucuları mevcut ancak temizlik ve ayarlama sırasında operatörler koruyucuları çıkarıp tekrar takmakta, bu sırada dikkat dağınıklığı yaşanabilmektedir.	<b>Olasılık: 3</b> <b>Frekans: 6</b> <b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 126</b> <b>Seviye: ORTA</b>	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Tarak makinelerinin iğne silindirleri ve tarak plakaları etrafına, bakım ve temizlik sırasında dahi erişimi engelleyecek, otomatik kilitlenen güvenlik bariyerleri monte edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   Termin: 01.06.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Makine koruyucularının çıkarılması ve takılmasına ilişkin prosedürlerin oluşturulması ve operatörlere bu konuda eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   Termin: 15.06.2026	<b>Olasılık: 1</b> <b>Frekans: 3</b> <b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 21</b> <b>Seviye: DUSUK</b>
M-047	Evet	İplik Üretim Hattı'nda tek katlı iplikleri çift katlama makinelerinde bükerek çok katlı hale getirme işlemi.	Mekanik	Dönen makine parçaları ve yüksek gerilimli iplikler.	Çalışanın dönen parçalara takılması veya gerilimli ipliklerin vücuduna dolanması sonucu yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine acil durdurma butonları mevcut, operatörler temel kullanım eğitimi.	<b>Olasılık: 3</b> <b>Frekans: 6</b> <b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 126</b> <b>Seviye: ORTA</b>	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Çift katlama makinelerinin tüm dönen ve gerilimli iplik bölgeleri için tam erişim engelleme bariyerleri ve sensörlü güvenlik sistemleri kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   Termin: 15.05.2026 <b>Hiyerarşi:</b> İdari Makine operatörlerine, yeni güvenlik önlemleri ve acil durdurma prosedürleri	<b>Olasılık: 1</b> <b>Frekans: 2</b> <b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 14</b> <b>Seviye: KABUL_EDILEBİLİR</b>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>hakkında detaylı eğitim verilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 22.05.2026</p>	
M-048	Evet	İplik Üretim Hattı'nda rewinding makinelerinde iplik sarma ve düzeltme işlemleri.	Mekanik	Keskin kenarlı makine parçaları ve iplik kopmalarını giderme sırasında kesici alet kullanımı.	Çalışanın keskin kenarlara veya kesici aletlere temas ederek kesik veya delinme yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine kenarları yalıtılmış, iplik kopmalarında eldiven kullanımı öneriliyor, ancak her zaman uygulanmıyor.	<p><b>Olasılık:</b> 3  <b>Frekans:</b> 6  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 126  <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Rewinding makinelerinin tüm keskin kenarlarının güvenli bir şekilde yalıtılması ve iplik kopmalarını gidermek için özel tasarlanmış, güvenli aletlerin temin edilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 20.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD  İplik kopmalarını giderme ve makine bakımı sırasında kullanılmak üzere uygun kesilmeye dayanıklı eldivenlerin (örn. EN 388 seviye 4 veya 5) temin edilmesi ve kullanımının zorunlu hale getirilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 20.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 3  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 21  <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-049	Evet	Çift katlama makinesinin çalıştırılması.	Mekanik	Makinenin yüksek hızlı dönen tamburları ve iplik gerilim mekanizmaları.	Çalışanın dönen tamburlara veya gerilimli ipliklere temas ederek yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Makine üzerinde acil durdurma butonu mevcut, operatörler temel kullanım eğitimi almış.	<p><b>Olasılık:</b> 3  <b>Frekans:</b> 6  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 126  <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Çift katlama makinesinin tüm dönen tamburları ve gerilimli iplik bölgeleri için tam erişim engelleme koruyucuları ve sensörlü güvenlik sistemleri takılması.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 3  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 21  <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere, yeni güvenlik önlemleri ve acil durdurma prosedürleri hakkında ek eğitim verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 22.07.2026</p>	
M-050	Evet	Rewinding ünitesinin çalıştırılması.	Mekanik	Ünitenin yüksek hızlı dönen tamburları ve keskin kenarlı parçaları.	Çalışanın dönen tamburlara veya keskin kenarlara temas ederek yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Ünite üzerinde acil durdurma butonu mevcut, operatörler temel kullanım eğitimi almış.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Rewinding ünitesinin tüm dönen tamburları ve keskin kenarlı bölgeleri için tam erişim engelleme koruyucuları ve sensörlü güvenlik sistemleri takılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.08.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Operatörlere, yeni güvenlik önlemleri ve acil durdurma prosedürleri hakkında ek eğitim verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 22.08.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-051	Evet	İplik Üretim Hattı'nda KKD kullanımının kontrol edilmesi ve denetlenmesi.	Mevzuat/Organizasyon	Çalışanların KKD'leri (baret, gözlük, eldiven vb.) doğru veya hiç kullanmaması.	KKD eksikliği veya yanlış kullanımı nedeniyle çalışanların yaralanma veya hastalanma riskinin artması.	Bölüm Çalışanları, Operatör	KKD temini yapılıyor ancak kullanımının takibi ve denetimi yetersiz.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İşyerinde risk analizine göre belirlenen KKD'lerin (baret, gözlük, eldiven, kulaklık vb.) çalışanlara zimmetlenmesi ve kullanımının zorunlu hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>Hakkında Yönetmelik  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p>-----</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Bölüm sorumluları tarafından KKD kullanımının düzenli olarak denetlenmesi ve uygunsuz kullanım durumlarında gerekli uyarıların yapılması.  <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p>-----</p>	
M-052	Evet	İplik Üretim Hattı'nda çalışırken kimyasal madde (örn. yağlayıcılar, temizleyiciler) buharına maruz kalma.	Kimyasal	Havalandırması yetersiz alanlarda kimyasal madde buharlarına maruziyet.	Solunum yolu rahatsızlıkları, baş ağrısı, mide bulantısı gibi sağlık sorunları geliştirme riski.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Bazı alanlarda havalandırma yetersiz, kullanılan kimyasalların MSDS bilgileri mevcut ancak takibi yapılmıyor.	<p><b>Olasılık:</b> 3  <b>Frekans:</b> 6  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 126  <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Kimyasal madde kullanılan alanlarda yeterli havalandırma sistemlerinin (lokal egzoz havalandırması vb.) kurulması ve periyodik bakımlarının yapılması.  <b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p>-----</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD  Kimyasal madde buharlarına karşı uygun solunum maskelerinin (örn. A tipi filtreli) temin edilmesi ve kullanımının zorunlu hale getirilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p>-----</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 3  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 21  <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-053	Hayır	Toz emme ve aspirasyon sistemlerinin periyodik bakımı ve filtre değişimi	Kimyasal	Tozlu ortamda solunum yolu rahatsızlıkları ve kimyasal maruziyet	Filtre değişimi sırasında açığa çıkan tozların ve olası kimyasal kalıntıların solunması sonucu solunum yolu hastalıkları veya zehirlenme	Bakımcı	Filtre değişimi sırasında bakım personeli standart toz maskesi kullanmaktadır. Ortamda yeterli havalandırma bulunmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Toz emme ve aspirasyon sistemlerinin filtre değişimini daha güvenli hale getirecek kapalı sistem filtre değişim ünitelerinin kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.09.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Filtre değişimi sırasında kullanılacak uygun tipte solunum koruyucu cihazların (örn. tam yüz maskesi ve P3 filtre) temin edilmesi ve kullanımının zorunlu hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Filtre değişimi öncesinde ve sonrasında ortamın havalandırılması için prosedür oluşturulması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.05.2026</p>	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 14 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-054	Evet	Kaynak makinesi ile bakım onarım işlemleri yapma	Yangın/Patlama	Kaynak ışınları (UV/IR), kıvılcım ve duman maruziyeti	Kaynak ışınlarına uzun süreli maruziyet sonucu göz hasarı (fotokeratit), cilt yanığı ve kaynak dumanına maruziyet sonucu	Bakımcı	Kaynak operatörleri standart kaynakçı maskesi ve eldiven kullanmaktadır. Çalışma alanında lokal havalandırma sistemi bulunmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 6 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Kaynak yapılan alanlarda, kaynak dumanını kaynağında yakalayarak uzaklaştıran lokal egzoz havalandırma sistemleri kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik</p>	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 42 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
					solunum yolu rahatsızlıkları				<p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.09.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD Kaynak operatörlerinin uygun koruma faktörlü otomatik kararan kaynakçı maskeleri, yanmaz iş elbiseleri ve deri eldiven kullanmasının sağlanması ve denetlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	
M-055	Evet	İplik üretim hattında iplik bobinlerini değiştirme ve taşıma	Ergonomik	Ağır yük kaldırma ve tekrarlı hareketler	Ağır iplik bobinlerini manuel olarak kaldırıp taşırken bel fıtığı, kas zorlanması veya tekrarlı hareketlerden kaynaklı kas-iskelet sistemi rahatsızlıkları	Operatör	Bobinler manuel olarak taşınmaktadır. Operatörlere doğru kaldırma teknikleri konusunda eğitim verilmiştir ancak bobinlerin ağırlığı nedeniyle zorlanmalar yaşanmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İkame Ağır iplik bobinlerinin manuel taşınması yerine, bobin taşıma arabaları veya hafif kaldırma aparatları (örneğin, pnömatik kaldırıncılar) gibi mekanik yardımcılardan temin edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Ergonomi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İş rotasyonu uygulaması ile aynı pozisyonda uzun süre tekrarlı hareket yapma süresinin azaltılması. <b>Yasal Dayanak:</b> Ergonomi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-056	Evet	İplik üretim hattında genel çalışma ortamı sıcaklığı ve havalandırması	Fiziksel	Yüksek ortam sıcaklığı ve yetersiz havalandırma	Yüksek sıcaklık ve yetersiz havalandırma nedeniyle çalışanlarda ısı bitkinliği, sıcak çarpması veya genel performans düşüklüğü	Operatör, Bölüm Çalışanları	Üretim hattında sıcaklık yüksektir ve havalandırma yetersizdir. Çalışanlar sık sık mola vermektedir. Ortam sıcaklığı ölçülmemektedir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Üretim alanında genel havalandırma sistemlerinin iyileştirilmesi veya ek havalandırma üniteleri kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Hijyeni Ölçüm, Tahlil ve Kontrol Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışma ortamı sıcaklığının düzenli olarak ölçülmesi ve kayıt altına alınması. Sıcaklık limitlerinin aşılması durumunda mola sürelerinin artırılması veya çalışma şeklinin değiştirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Hijyeni Ölçüm, Tahlil ve Kontrol Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.07.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışanlara yeterli miktarda serbest su ve soğuk içecek sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 63 <b>Seviye:</b> DUSUK
M-057	Evet	Basınçlı hava kompresörü ile ekipman çalıştırma ve bakım yapma	Elektriksel	Yüksek basınçlı hava, kompresörün kendiliğinden çalışma riski, elektrik çarpması, gürültü	Basınçlı hava hortumunun kopması sonucu fırlayan parçalarla yaralanma, kompresörün arızalanması veya elektrik çarpması	Bakımcı, Operatör	Kompresörlerin periyodik bakımları yapılmaktadır ancak basınçlı hava hatlarındaki kaçaklar ve hortumların eskimesi göz ardı edilmektedir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Basınçlı hava hatlarındaki tüm hortumların ve bağlantı elemanlarının yenilenmesi, basınç düşürücü regülatörlerin kontrolü ve bakımının yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.06.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Basınçlı hava kullanımı ve güvenliği konusunda operatörlere ve bakım personeline eğitim verilmesi, düzenli hortum kontrolü prosedürü oluşturulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 08.06.2026</p>	
M-058	Evet	Aspirasyon sisteminin çalıştırılması ve bakımı	Elektriksel	Toz partikülleri, kimyasal buharlar, elektrik çarpması, hareketli parçalar (fanlar)	Solunum yolu hastalıkları, kimyasal maruziyet, elektrik çarpması veya fanlara temas sonucu yaralanma	Bölüm Çalışanları, Bakımcı	Aspirasyon sistemleri çalışır durumdadır ancak filtre bakımları düzenli yapılmamakta ve sistemin etkinliği sorgulanmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3</p> <p><b>Frekans:</b> 6</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 126</p> <p><b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Aspirasyon sistemlerinin filtrelerinin düzenli olarak temizlenmesi/değiştirilmesi ve sistemin etkinliğinin periyodik olarak ölçülmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Çalışanlara kimyasal buhar ve toz maruziyeti riskleri ve aspirasyon sistemlerinin doğru kullanımı hakkında eğitim verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 22.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1</p> <p><b>Frekans:</b> 3</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 21</p> <p><b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-059	Evet	İplik üretim hattında kimyasal maddelere (boya, apre, temizleyici) maruziyet	Kimyasal	Solunum yoluyla veya cilt temasıyla kimyasal maddelere maruz kalma	Solunum yolu rahatsızlıkları, cilt tahrişi, alerjik reaksiyonlar veya uzun vadede meslek hastalıkları	Gebe Çalışan, Emziren Çalışan	Kimyasal maddeler kullanılmaktadır ancak havalandırma sistemleri yetersizdir ve çalışanlar tarafından uygun KKD kullanımı konusunda eksiklikler bulunmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3</p> <p><b>Frekans:</b> 6</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 126</p> <p><b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Kimyasal maddelerin kullanıldığı alanlarda lokal havalandırma sistemlerinin (aspirasyon) kurulması veya mevcut sistemlerin iyileştirilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1</p> <p><b>Frekans:</b> 3</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 21</p> <p><b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.10.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışanlara kimyasal maddelerin tehlikeleri, güvenli kullanım yöntemleri ve uygun KKD seçimi/kullanımı konusunda eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.10.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD Kullanılan kimyasallara uygun solunum maskeleri, eldivenler ve koruyucu giysilerin temin edilmesi ve kullanımının zorunlu kılınması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.11.2026</p>	
M-060	Evet	İplik Üretim Hattı'nda çalışanların çalışma sürelerinin ve fazla mesai kayıtlarının takibi.	Psikososyal	Çalışma sürelerinin aşılması, yetersiz dinlenme molaları.	Aşırı yorgunluk, dikkat dağınıklığı, stres ve buna bağlı olarak kaza riskinde artış, uzun vadede sağlık sorunları.	Bölüm Çalışanları, Yönetim	Çalışma süreleri ve fazla mesai kayıtları tutulmakta ancak bazen yasal sınırların üzerinde çalışmaya izin verilebilmektedir.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 6 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 126 <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışma ve dinlenme sürelerine ilişkin yasal mevzuata tam uyumun sağlanması, fazla mesai uygulamalarının yasal limitler dahilinde tutulması ve çalışanların dinlenme haklarının gözetilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 4857 Sayılı İş Kanunu Madde 63 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Fazla mesai kayıtlarının düzenli olarak kontrol edilmesi ve yasal sınırları aşan durumların tespit edilmesi halinde gerekli</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 21 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p>Önlemlerin alınması.  <b>Yasal Dayanak:</b> 4857 Sayılı İş Kanunu Madde 41  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)    <b>Termin:</b> 01.07.2026</p>	
M-061	Evet	İplik Üretim Hattı'nda vardiyalı çalışma ve gece vardiyaları.	Biyolojik	Vardiyalı ve gece çalışmasının getirdiği biyolojik ritim bozuklukları ve yorgunluk.	Dikkat eksikliği, karar verme yeteneğinde azalma, kaza riskinde artış, uyku bozuklukları ve sosyal yaşamda olumsuz etkiler.	Kadın Çalışan	Vardiyalı çalışma sistemi uygulanmaktadır, gece vardiyaları mevcuttur. Kadın çalışanlar da vardiyalı çalışmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3  <b>Frekans:</b> 6  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 126  <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Kadın çalışanların gece vardiyalarında çalıştırılmaması veya gönüllülük esasına dayalı olarak, sağlık durumları uygunsa ve ek güvenlik önlemleriyle çalıştırılması.  <b>Yasal Dayanak:</b> 4857 Sayılı İş Kanunu Madde 75  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili)    <b>Termin:</b> 01.11.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Vardiyalı çalışan tüm personel için vardiya değişimlerinde yeterli dinlenme süresinin sağlanması ve vardiya sisteminin mümkün olduğunca düzenli hale getirilmesi.  <b>Yasal Dayanak:</b> 4857 Sayılı İş Kanunu Madde 63  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)    <b>Termin:</b> 01.11.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 3  <b>Şiddet:</b> 7  <b>Puan:</b> 21  <b>Seviye:</b> DUSUK</p>
M-062	Hayır	Periyodik bakım ve kalibrasyon (balya açıcı, karıştırıcı besleme, tarak makineleri)	Mekanik	Bakım sırasında makine parçalarının düşmesi veya yerinden oynaması	Düşen veya yerinden oynayan parçaların bakım personeline veya yakındaki çalışanlara çarpması	Bakımcı, Bölüm Çalışanları	Bakım sırasında ağır parçaların kaldırılması için forklift kullanılmakta ancak operatörün dikkati dağılabilir.	<p><b>Olasılık:</b> 3  <b>Frekans:</b> 2  <b>Şiddet:</b> 15  <b>Puan:</b> 90  <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici  Ağır parçaların kaldırılması için kullanılan forkliftlerin bakım alanına girişini kontrol eden ve güvenli çalışma mesafesini belirleyen bariyer sistemleri kurulması.  <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği  <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)    <b>Termin:</b> 01.06.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari  Bakım sırasında forklift operatörlerine yönelik 'güvenli kaldırma ve taşıma' eğitimi</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1  <b>Frekans:</b> 1  <b>Şiddet:</b> 15  <b>Puan:</b> 15  <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önlem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önlem Sonrası
									<p>verilmesi ve bakım alanında 'dikkatli geçiş' uyarı levhalarının konulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.06.2026</p>	
M-063	Hayır	Yangın söndürme sistemlerinin periyodik kontrolü ve bakımı	Yangın/Patlama	Yüksekte çalışma ve düşme riski	Yangın söndürme sistemlerinin tavan seviyesindeki parçalarına erişim sırasında çalışanın düşerek yaralanması	Bakımcı	Bakım personeli kontrolü yapmaktadır. Yüksekte çalışma için standart güvenlik önlemleri (uygun merdiven kullanımı) alınmaktadır ancak bazen güvenlik halatı kullanılmamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 90 <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Yangın söndürme sistemlerinin bakım ve kontrolü için sabit platformlar veya erişim iskeleleri kurulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Yapı İşlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.09.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Yüksekte çalışma prosedürlerinin güncellenmesi ve bakım personelinin bu prosedürlere (güvenlik halatı kullanımı dahil) uyması konusunda denetimlerin artırılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Yüksekte Çalışmalarda İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>
M-064	Evet	İlk yardım eğitimi ve ilk yardımcı bulundurma yükümlülüğünün yerine getirilmesi	Mevzuat/Organizasyon	Yetersiz sayıda veya eğitimsiz ilk yardımcı, acil durumlarda müdahale gecikmesi	Kazalarda veya ani sağlık sorunlarında ilk müdahalenin yapılamaması sonucu durumun kötüleşmesi veya ölüm	Bölüm Çalışanları, Yönetim	İşyerinde ilk yardım dolabı mevcuttur ancak yeterli sayıda eğitimli ilk yardımcı bulunmamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 90 <b>Seviye:</b> ORTA</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>İşyerindeki çalışan sayısına uygun sayıda ilk yardımcı belirlenmesi ve bu kişilere yetkili kurumlarca ilk yardım eğitimi verilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İlk Yardım Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.08.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>
M-065	Evet	İşe giriş ve periyodik sağlık	Mevzuat/Organizasyon	Çalışanların sağlık	Sağlık durumu uygun olmayan	Gebe Çalışan,	İşe giriş muayeneleri yapılmaktadır ancak periyodik sağlık	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 2</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Tüm çalışanlar için işe giriş ve periyodik</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
		muayenelerinin yapılması		durumlarının işe uygun olmaması veya meslek hastalığı risklerinin göz ardı edilmesi	çalışanların işe başlaması sonucu kaza geçirmesi veya mevcut sağlık sorunlarının ilerlemesi	Yaşlı/Kıdemli, Engelli Çalışan	muayeneleri düzenli olarak gerçekleştirilmemektedir.	<b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 90 <b>Seviye:</b> ORTA	sağlık muayenelerinin (özellikle riskli gruplar için) düzenli olarak yapılmasının sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 15 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.09.2026	<b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-066	Evet	İplik Üretim Hattı'nda periyodik sağlık muayenelerinin yapılması.	Mevzuat/Organizasyon	Periyodik sağlık muayenelerinin yapılmaması veya eksik yapılması.	Çalışanların meslek hastalıkları veya sağlık sorunlarının erken teşhis edilememesi, ilerlemesi ve iş gücü kaybı.	Bölüm Çalışanları	Periyodik sağlık muayeneleri yapılmakta ancak bazı çalışanlar bu muayenelere katılmamakta veya eksik katılmaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 90 <b>Seviye:</b> ORTA	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Periyodik sağlık muayenelerinin yasal mevzuata uygun olarak düzenli bir takvimle yapılmasının sağlanması ve tüm çalışanların muayenelere katılımının zorunlu hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 15 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.08.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Muayenelere katılmayan çalışanlar hakkında gerekli bilgilendirme ve uyarıların yapılması, katılımın takip edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-067	Evet	İplik Üretim Hattı'nda iş sağlığı ve güvenliği eğitimlerinin verilmesi.	Mevzuat/Organizasyon	Çalışanların iş sağlığı ve güvenliği riskleri, güvenli çalışma yöntemleri ve acil durumlar hakkında yeterli bilgiye sahip olmaması.	Bilgi eksikliği nedeniyle kazaların meydana gelmesi, çalışanların kendilerini veya başkalarını tehlikeye atması.	Bölüm Çalışanları, Firma Çalışanları	İşe giriş eğitimleri veriliyor ancak periyodik İSG eğitimleri aksatılıyor, özel risk gruplarına yönelik ek eğitimler verilmiyor.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 63 <b>Seviye:</b> DUSUK	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm çalışanlara yönelik (işe giriş ve periyodik olarak) iş sağlığı ve güvenliği eğitimlerinin (riskler, güvenli çalışma yöntemleri, KKD kullanımı, acil durumlar) planlanması ve verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.10.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 7 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Özel risk gruplarına (örn. yeni başlayanlar, yaşlı çalışanlar) yönelik ek ve özelleştirilmiş İSG eğitimlerinin verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.10.2026</p>	
M-068	Evet	İplik üretim hattında temizlik ve bakım işlemleri	Kimyasal	Kaygan zeminler ve kimyasal temizlik maddeleri	Temizlik sırasında kaygan zeminlerde düşme veya kimyasal temizlik maddelerine temas sonucu cilt tahrişi, zehirlenme veya yaralanma	Bölüm Çalışanları, Operatör	Temizlik personeli tarafından düzenli temizlik yapılmaktadır. Kullanılan temizlik maddeleri için MSDS bilgileri mevcuttur ancak çalışanların tamamı bu maddelerin tehlikeleri konusunda tam olarak bilgilendirilmemiştir. Zeminler temizlik sonrası ıslak bırakılabilmektedir.	<p><b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 63 <b>Seviye:</b> DUSUK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Temizlik maddelerinin güvenli kullanımı, tehlikeleri ve acil durum müdahale yöntemleri hakkında tüm ilgili çalışanlara eğitim verilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 15.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Temizlik sonrası zeminlerin kurulanması ve kaygan zemin uyarı işaretlerinin kullanılması için prosedür oluşturulması ve denetlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 10.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD Kimyasal temizlik maddeleri ile çalışırken uygun kimyasal koruyucu eldiven ve gözlük kullanımının sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 05.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 14 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-069	Evet	İplik üretim hattında genel çalışma alanı düzeni ve geçiş yolları	Mekanik	Düzensiz zeminler ve takılma tehlikeleri	Üretim alanı içindeki kabloların, hortumların veya malzeme yığınlarının yollara taşması sonucu çalışanların takılıp düşmesi ve yaralanması	Bölüm Çalışanları, Operatör, Ziyaretçiler	Çalışma alanında zaman zaman kablolar ve hortumlar geçiş yollarına taşabilmektedir. Malzemeler geliş güzel bırakılabilmektedir. Düzenli alan kontrolü yapılmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 63 <b>Seviye:</b> DUSUK	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Çalışma alanında düzenin sağlanması, kablo ve hortumların güvenli bir şekilde sabitlenmesi veya kablo kanalları kullanılması için '5S' (Sıralama, Sınıflandırma, Parlatma, Standartlaştırma, Sürdürme) prensiplerinin uygulanması. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.07.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Günlük olarak çalışma alanlarının kontrol edilerek geçiş yollarının açık tutulması ve malzemelerin düzenli istiflenmesi için sorumlu kişilerin belirlenmesi ve denetlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 14 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-070	Evet	İş kazası ve ramak kala kayıt sisteminin oluşturulması ve güncellenmesi	Mevzuat/Organizasyon	Kaza ve ramak kala olayların kayıt altına alınmaması veya eksik kayıt	Tekrarlayan kazaların önlenmesi için ders çıkarılmaması, iyileştirme fırsatlarının kaçırılması	Bölüm Çalışanları, Yönetim	Bazı iş kazaları kayıt altına alınmakta ancak ramak kala olaylar sistematik olarak raporlanmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 63 <b>Seviye:</b> DUSUK	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm iş kazası ve ramak kala olayların kayıt altına alınması, analiz edilmesi ve bu verilerin risk değerlendirmesi güncellemelerinde kullanılması için bir sistem kurulması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 7 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.08.2026	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 14 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
M-071	Evet	Risk değerlendirmesi güncelleme yönetimi	Mevzuat/Organizasyon	Risk değerlendirmesi güncelliğini yitirmesi	Yeni tehlikelerin gözden kaçırılması, mevcut risklerin doğru yönetilmemesi ve iş kazası/meslek hastalığı riskinin artması	Firma Çalışanları, Yönetim	Risk değerlendirmesi yapılmış ancak güncel teknoloji, makine veya süreç değişiklikleri dikkate alınarak düzenli olarak güncellenmemektedir.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Risk değerlendirmesinin, işyerindeki çalışma şartlarında önemli bir değişiklik olduğunda, yeni bir teknoloji veya yöntem getirildiğinde, iş kazası veya meslek hastalığı meydana geldiğinde veya mevzuat gereklilikleri değiştiğinde güncellenmesi için bir takvim ve prosedür oluşturulması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Güncellenmiş risk değerlendirmesi sonuçlarının tüm ilgili çalışanlara duyurulması ve eğitimlerle farkındalığın artırılması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.08.2026</p>	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-072	Evet	Periyodik sağlık muayeneleri ve işe giriş muayeneleri	Mevzuat/Organizasyon	Periyodik sağlık muayenelerinin yapılmaması	Çalışanların sağlık durumlarındaki olumsuz değişikliklerin erken tespit edilememesi ve meslek hastalığı riskinin artması	Firma Çalışanları, Yönetim	İşe giriş muayeneleri yapılmaktadır ancak periyodik sağlık muayeneleri düzenli olarak gerçekleştirilmemektedir. İşyeri hekimi ile düzenli bir çalışma ilişkisi bulunmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 3 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 45 <b>Seviye:</b> DUSUK	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari İşyeri hekimi ile anlaşma yapılarak, işin niteliğine ve tehlike sınıfına uygun periyodik sağlık muayenesi takviminin oluşturulması ve uygulanması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.07.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> İdari Periyodik muayene sonuçlarının kayıt altına alınması ve çalışanların sağlık durumlarındaki olumsuzluklara karşı önleyici tedbirlerin alınması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Sağlığı ve Güvenliği</p>	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 15 <b>Puan:</b> 15 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Hizmetleri Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 01.08.2026	
M-073	Evet	İplik Üretim Hattı'nda büküm testi cihazı ile iplik büküm değerlerinin ölçülmesi.	Elektriksel	Cihazın hareketli parçaları ve elektrik bağlantıları.	Çalışanın cihazın hareketli parçalarına temas etmesi veya elektrik çarpması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Cihazın temel güvenlik önlemleri mevcut, operatörler cihazı kullanma konusunda bilgilendirilmiş.	<b>Olasılık:</b> 2 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 42 <b>Seviye:</b> DUSUK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Büküm testi cihazının tüm hareketli parçaları için tam koruyucu kapaklar ve elektrik bağlantılarının güvenli hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 25.05.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Cihazın kullanımı ve acil durdurma prosedürleri hakkında operatörlere yönelik periyodik eğitimlerin düzenlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.06.2026	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 3,5 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-074	Evet	Büküm testi cihazının çalıştırılması.	Elektriksel	Cihazın hareketli parçaları ve elektrik bağlantıları.	Çalışanın cihazın hareketli parçalarına temas etmesi veya elektrik çarpması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Cihazın temel güvenlik önlemleri mevcut, operatörler cihazı kullanma konusunda bilgilendirilmiş.	<b>Olasılık:</b> 2 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 42 <b>Seviye:</b> DUSUK	<b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici Büküm testi cihazının tüm hareketli parçaları için tam koruyucu kapaklar ve elektrik bağlantılarının güvenli hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 01.08.2026  <b>Hiyerarşi:</b> İdari Cihazın kullanımı ve acil durdurma prosedürleri hakkında operatörlere yönelik periyodik eğitimlerin düzenlenmesi.	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 3,5 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<p><b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 08.08.2026</p>	
M-075	Evet	Uster evenness tester ile iplik numarası ve üniformite testi yapma	Mekanik	Keskin kenarlı test cihazı parçaları	Çalışanın test cihazının keskin kenarlı parçalarına teması sonucu kesik yaralanması	Operatör	Test cihazı kullanımı sırasında dikkatli olunması talimatı verilmiş, ancak koruyucu kapakları bulunmamaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3</p> <p><b>Frekans:</b> 2</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 42</p> <p><b>Seviye:</b> DUSUK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Test cihazının keskin kenarlı parçalarına erişimi engelleyecek koruyucu kapak takılması veya mevcut kapakların tamir edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 05.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1</p> <p><b>Frekans:</b> 1</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 7</p> <p><b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>
M-076	Evet	Dinamometre ile iplik mukavemet testi yapma	Mekanik	Dinamometre test sırasında kopan iplik parçaları ve yüksek gerilim	Test sırasında kopan iplik parçalarının fırlaması veya yüksek gerilim nedeniyle çalışanın yaralanması	Operatör	Test sırasında operatörün test alanından uzak durması gerektiği belirtilmiş, ancak göz koruyucu KKD kullanımı zorunlu tutulmamıştır.	<p><b>Olasılık:</b> 3</p> <p><b>Frekans:</b> 2</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 42</p> <p><b>Seviye:</b> DUSUK</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> Müh. Önleyici</p> <p>Dinamometre test alanına, fırlayan parçalara karşı koruma sağlayacak şeffaf bir bariyer monte edilmesi.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), ISG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 10.05.2026</p> <p><b>Hiyerarşi:</b> KKD</p> <p>Testi yapan operatörlerin uygun güvenlik gözlükleri kullanmasının sağlanması.</p> <p><b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik</p> <p><b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 05.05.2026</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1</p> <p><b>Frekans:</b> 1</p> <p><b>Şiddet:</b> 7</p> <p><b>Puan:</b> 7</p> <p><b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR</p>
M-077	Evet	İplik numunelerinin	Kimyasal	Keskin cam malzemeler ve	Laboratuvar ortamında cam	Firma Çalışanları	Laboratuvar personeli cam malzemeleri dikkatli kullanmaktadır.	<p><b>Olasılık:</b> 3</p> <p><b>Frekans:</b> 2</p>	<p><b>Hiyerarşi:</b> İdari</p> <p>Laboratuvar ortamı için kapsamlı bir iş</p>	<p><b>Olasılık:</b> 1</p> <p><b>Frekans:</b> 1</p>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
		laboratuvarda incelenmesi		kimyasal numuneler	malzemelerin kırılması sonucu kesik yaralanması veya kimyasal numunelere temas sonucu cilt tahrişi/zehirlenme		Kimyasal maddeler etiketli ve güvenli depolama alanındadır. Ancak genel bir laboratuvar güvenlik prosedürü eksikliği bulunmaktadır.	<b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 42</b> <b>Seviye: DUSUK</b>	sağlığı ve güvenliği prosedürü oluşturulması ve tüm laboratuvar personelinin bu prosedürlere uymasının sağlanması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.07.2026  <b>Hiyerarşi: KKD</b> Laboratuvar personelinin kimyasal maddelerle çalışırken uygun kimyasal koruyucu eldiven, güvenlik gözlüğü ve laboratuvar önlüğü kullanmasının zorunlu hale getirilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> Kişisel Koruyucu Donanımların İşyerlerinde Kullanılması Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	<b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 7</b> <b>Seviye: KABUL_EDILEBİLİR</b>
M-078	Hayır	Uster evenness tester, dinamometre, sarım test cihazı gibi hassas ölçüm cihazlarının periyodik bakım ve kalibrasyon işlemleri.	Mekanik	Cihazların hassas parçalarına zarar verme veya yanlış kalibrasyon yapma.	Yanlış ölçüm sonuçları nedeniyle üretimde kalite sorunları veya cihaz arızası.	Bakımcı, Bölüm Çalışanları	Bakım personeli cihazların temel bakımlarını yapıyor, ancak kalibrasyonlar için dış firmaya bağımlılık var.	<b>Olasılık: 3</b> <b>Frekans: 1</b> <b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 21</b> <b>Seviye: DUSUK</b>	<b>Hiyerarşi: İdari</b> Kalibrasyon prosedürlerinin güncellenmesi ve bakım personelinin bu cihazların kalibrasyonu konusunda yetkinliklerinin artırılması için eğitim programları düzenlenmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 17 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 10.06.2026  <b>Hiyerarşi: İkame</b> Mümkünse, daha az bakım gerektiren ve kendi kendini kalibre edebilen yeni nesil ölçüm cihazlarının araştırılması ve temin edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm	<b>Olasılık: 1</b> <b>Frekans: 0,5</b> <b>Şiddet: 7</b> <b>Puan: 3,5</b> <b>Seviye: KABUL_EDILEBİLİR</b>

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   Termin: 01.11.2026	
M-079	Hayır	Acil durum tahliye tatbikatlarına katılma	Mekanik	Tatbikat sırasında panik, yanlış yönlendirme, düşme veya çarpma	Tatbikat sırasında çalışanların birbirini yaralaması veya kendilerinin yaralanması	Bölüm Çalışanları, Yönetim, Ziyaretçiler	Yıllık tahliye tatbikatları yapılmaktadır ancak tatbikatlar sırasında acil durum senaryoları yeterince gerçekçi değildir.	Olasılık: 3 Frekans: 1 Şiddet: 7 Puan: 21 Seviye: DUSUK	Hiyerarşi: İdari Acil durum tatbikatlarının daha gerçekçi senaryolarla (örn: duman simülasyonu, engelli tahliyesi) yapılması ve tatbikat sonrası değerlendirme toplantıları ile eksikliklerin giderilmesi. Yasal Dayanak: 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 11 Sorumlu: İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   Termin: 01.07.2026	Olasılık: 1 Frekans: 1 Şiddet: 7 Puan: 7 Seviye: KABUL_EDILEBİLİR
M-080	Hayır	İş ekipmanlarının periyodik muayeneleri (örn: kompresör, aspiratör)	Elektriksel	Muayene sırasında ekipmanın beklenmedik çalışması, elektrik çarpması, basınçlı hava kaçakları	Muayene yapan personelin ekipman kaynaklı kazalara maruz kalması	Bakımcı	Periyodik muayeneler yetkili kişilerce yapılmaktadır ancak muayene öncesi güvenlik önlemleri (kilitleme, basınç boşaltma) her zaman tam olarak uygulanmamaktadır.	Olasılık: 3 Frekans: 1 Şiddet: 7 Puan: 21 Seviye: DUSUK	Hiyerarşi: İdari Periyodik muayene öncesinde 'Kilitleme/Etiketleme (LOTO)' ve 'Basınç Boşaltma' gibi güvenlik prosedürlerinin eksiksiz uygulanmasının sağlanması ve denetlenmesi. Yasal Dayanak: İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği Sorumlu: İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   Termin: 01.07.2026	Olasılık: 1 Frekans: 1 Şiddet: 7 Puan: 7 Seviye: KABUL_EDILEBİLİR
M-081	Evet	İplik Üretim Hattı'nda soyunma odası ve sosyal alanların düzenini sağlama.	Mekanik	Dağınık ve düzensiz soyunma odaları ve sosyal alanlar.	Takılma, düşme, kayma gibi kazaların meydana gelmesi; hijyen eksikliği nedeniyle sağlık sorunları.	Bölüm Çalışanları, Firma Çalışanları	Alanların genel düzeni sağlanmakta ancak kişisel eşyaların bırakılmasıyla zaman zaman dağınıklık oluşabilmektedir.	Olasılık: 1 Frekans: 3 Şiddet: 7 Puan: 21 Seviye: DUSUK	Hiyerarşi: İdari Soyunma odası ve sosyal alanlar için düzenli kullanım talimatları oluşturulması, kişisel eşyaların belirlenen alanlara konulmasının sağlanması, düzenli temizlik ve kontrolün yapılması. Yasal Dayanak: İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği Madde 10 Sorumlu: İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   Termin: 10.05.2026	Olasılık: 0,5 Frekans: 2 Şiddet: 7 Puan: 7 Seviye: KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önlem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önlem Sonrası
M-082	Evet	İş sağlığı ve güvenliği panosunun güncelliğini ve erişilebilirliğini sağlama	Mekanik	Eksik veya güncel olmayan bilgi, panoya erişimde zorluk	Acil durumlarda veya tehlikeli durumlarda çalışanların doğru bilgiye ulaşmaması sonucu yanlış müdahale veya gecikme	Bölüm Çalışanları, Ziyaretçiler	İSG panosu mevcuttur ancak güncel olmayan bilgiler içermekte ve bazı alanlarda erişimi zordur.	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 14 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR	<b>Hiyerarşi:</b> İdari İSG panosundaki tüm bilgilerin (acil durum numaraları, tahliye planları, risk değerlendirmesi özetleri, KKD kullanım talimatları) güncellenmesi ve panoların kolay erişilebilir yerlere konulması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.05.2026	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 3,5 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-083	Hayır	Kimyasal test malzemeleri için MSDS dosyalarının güncelliğini kontrol etme	Kimyasal	Kimyasalların tehlikeli özellikleri hakkında yanlış veya eksik bilgi	Çalışanların tehlikeli kimyasallara yanlış müdahale etmesi veya uygun KKD kullanmaması sonucu zehirlenme veya cilt tahrişi	Bölüm Çalışanları	MSDS dosyaları mevcuttur ancak güncelliği ve erişilebilirliği konusunda düzenli kontrol yapılmamaktadır.	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 14 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Tüm kimyasal test malzemeleri için MSDS dosyalarının güncelliğinin periyodik olarak kontrol edilmesi ve çalışanların kolayca erişebileceği bir sistemde saklanması. <b>Yasal Dayanak:</b> Kimyasal Maddelerle Çalışmalarda Sağlık ve Güvenlik Önlemleri Hakkında Yönetmelik <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.07.2026	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 3,5 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-084	Evet	İplik Üretim Hattı'nda yemekhane hizmetlerinden faydalanma.	Mekanik	Yetersiz hijyen koşulları veya bozuk gıda maddeleri.	Gıda zehirlenmesi, mide-bağırsak enfeksiyonları gibi sağlık sorunları.	Bölüm Çalışanları, Firma Çalışanları	Yemekhane hizmetleri düzenli olarak verilmekte, hijyen kontrolleri yapılmaktadır.	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 3 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 10,5 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Yemekhane tedarikçisinin hijyen ve gıda güvenliği standartlarının düzenli olarak denetlenmesi, çalışanlardan gelen geri bildirimlerin değerlendirilmesi ve gerekli iyileştirmelerin yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> Gıda Hijyen Yönetmeliği <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İşyeri Hekimi (İşyeri Hekimi)   <b>Termin:</b> 15.05.2026	<b>Olasılık:</b> 0,2 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 7 <b>Puan:</b> 2,8 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-085	Evet	İplik numunesi alma ve kalite kontrol laboratuvarına iletme işlemi.	Mekanik	Numune alma sırasında keskin kenarlı ekipman veya düşen objeler.	Çalışanın keskin kenarlara temas etmesi veya düşen objeler nedeniyle yaralanması.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Numune alma ekipmanları standart, çalışma alanı düzenli.	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 3 <b>Puan:</b> 6 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Numune alma prosedürlerinin gözden geçirilmesi ve güvenli numune alma teknikleri hakkında bilgilendirme yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4	<b>Olasılık:</b> 0,2 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 3 <b>Puan:</b> 0,6 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

Kod	Rutin	Faaliyet	Türü	Tehlike	Risk	Etkilenenler	Mevcut Durum	Önem Öncesi	Önlemler (Hiyerarşi, Açıklama, Sorumlu, Termin)	Önem Sonrası
									<b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 05.06.2026	
M-086	Evet	Uster evenness tester cihazının çalıştırılması.	Mekanik	Cihazın hassas sensörleri ve hareketli parçaları.	Çalışanın cihazın hassas parçalarına temas etmesi veya yanlış ölçüm sonucu üretimde hata.	Operatör, Bölüm Çalışanları	Cihazın temel güvenlik önlemleri mevcut, operatörler cihazı kullanma konusunda bilgilendirilmiş.	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 3 <b>Puan:</b> 6 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR	<b>Hiyerarşi:</b> İdari Cihazın kullanımı ve hassas parçalarına zarar vermeden doğru ölçüm yapma teknikleri hakkında operatörlere yönelik bilgilendirme yapılması. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), İSG Uzmanı (B Sınıfı İSG Uzmanı)   <b>Termin:</b> 01.09.2026	<b>Olasılık:</b> 0,2 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 3 <b>Puan:</b> 0,6 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR
M-087	Evet	İplik Üretim Hattı'nda İSG panosunu günlük olarak takip etme ve güncellemeleri kontrol etme.	Mekanik	İSG panosundaki eksik veya güncel olmayan bilgilerin çalışanlar tarafından fark edilmemesi.	Çalışanların güncel İSG bilgilerine ulaşamaması ve potansiyel tehlikelerden haberdar olamaması.	Bölüm Çalışanları, Yönetim	İSG panosu mevcut ancak güncellemeler düzensiz yapılabilmekte, bazı çalışanlar panoyu takip etmeyebilmektedir.	<b>Olasılık:</b> 1 <b>Frekans:</b> 2 <b>Şiddet:</b> 3 <b>Puan:</b> 6 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR	<b>Hiyerarşi:</b> İdari İSG panosunun günlük takibi ve güncellemeleri için sorumlu atanması, güncel bilgilerin (eğitimler, talimatlar, acil durum bilgileri) düzenli olarak panoya eklenmesi ve çalışanların panoyu kontrol etmelerinin teşvik edilmesi. <b>Yasal Dayanak:</b> 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu Madde 4 <b>Sorumlu:</b> İşveren Vekili (İşveren Vekili), Bölüm Sorumlusu (Bölüm Sorumlusu)   <b>Termin:</b> 05.05.2026	<b>Olasılık:</b> 0,5 <b>Frekans:</b> 1 <b>Şiddet:</b> 3 <b>Puan:</b> 1,5 <b>Seviye:</b> KABUL_EDILEBİLİR

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı

## RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU ONAY SAYFASI

Doğu Tekstil İplik San. Tic. A.Ş.

İşbu risk değerlendirme raporu, aşağıda imzası bulunan yetkililerce incelenmiş ve onaylanmıştır.  
Rapor kapsamındaki önlemlerin takibi ve uygulanması ilgili birimlerin sorumluluğundadır.

### İşveren Vekili

İşveren Vekili

Tarih: ...../...../.....

### Bölüm Sorumlusu

Bölüm Sorumlusu

Tarih: ...../...../.....

### İSG Uzmanı

B Sınıfı İSG Uzmanı

Tarih: ...../...../.....

### İşyeri Hekimi

İşyeri Hekimi

Tarih: ...../...../.....

### Çalışan Temsilcisi

Çalışan Temsilcisi

Tarih: ...../...../.....

### Destek Elemanı

Destek Elemanı

Tarih: ...../...../.....

Analiz Tarihi: 01.05.2026

İşveren Vekili  
İşveren Vekili

Bölüm Sorumlusu  
Bölüm Sorumlusu

İSG Uzmanı  
B Sınıfı İSG Uzmanı

İşyeri Hekimi  
İşyeri Hekimi

Çalışan Temsilcisi  
Çalışan Temsilcisi

Destek Elemanı  
Destek Elemanı